



弹性 联轴器 系列

Flexible Coupling Series

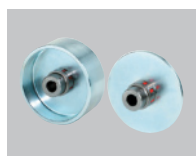
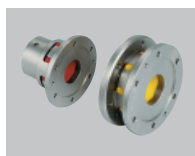
GELUFU

格鲁夫机械设备制造有限公司

Gelufu Machinery Equipment Manufacturing Co. Ltd

目录

Contents



梅花弹性联轴器

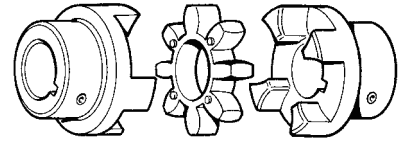
Page

概述	004
联轴器选型	005
根据标准 IEC 电机选型	007
弹性体的技术性能	008
纠偏能力和安装	009
工况系数	010
联轴器的轴孔与键槽型式	012
联轴器工况系数及订购方法	013
XLA 标准梅花弹性联轴器	014
XLB 径向式梅花弹性联轴器	015
XLC 双节式梅花弹性联轴器	016
XLD 法兰式梅花弹性联轴器	017
XLE 法兰式梅花弹性联轴器	018
XLF 法兰式梅花弹性联轴器	019
XLG 双节径向式梅花弹性联轴器	020
XLH 中间轴式梅花弹性联轴器	021
XLL 带制动轮式梅花弹性联轴器	022
XLZ 胀套式梅花弹性联轴器	023
ML 梅花弹性联轴器	024
MLDF 法兰式梅花弹性联轴器	025
MLL 制动轮式梅花弹性联轴器	026
GL 链条式联轴器	027
HL 弹性柱销式联轴器	028
HLL 型带制动轮式弹性柱销式联轴器	029
UL 型轮胎式联轴器	030
RF 型轮胎式联轴器	031
OMEGA™ E 型弹性联轴器	032
OMEGA™ ES 型弹性联轴器	033
TL 弹性套柱销式联轴器	034
联轴器的安装与调整	035

梅花弹性联轴器

概述

XL 型弹性联轴器具有结构尺寸小、重量轻、转动惯量小但传递扭矩高的特点。所有表面精加工，使该联轴器运行质量高，工作寿命长。XL 联轴器使传动时的振动得到缓冲，并吸收由动力机的不均匀运转所产生的冲击。

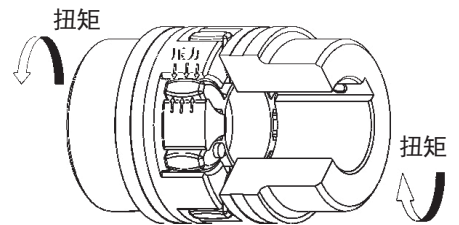


结构

XL 型联轴器是扭向弹性联轴器，有失效保护功能，能有效地阻尼和减少运行过程中多产生的振动和冲击。两个轴套的爪形齿在圆周方向上相互错开半个齿距，在其间隙装入一个渐开线梅花形弹性体。

在轴在安装时出现偏差，弹性体的鼓形齿避免了应力集中。联轴器能有效纠正轴向、径向和角向的安装偏差。

弹性体受力分析

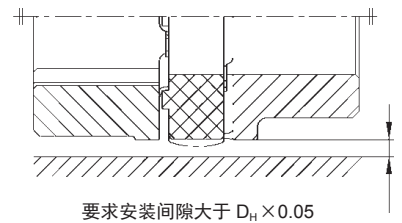


特点

一般弹性联轴器中间的弹性体承受弯曲力和压力，易磨损，而 XL 联轴器的弹性体仅受压力，因而能承受更大的负荷。弹性体在承载和高转速时有变形，因此安装时应为其变形预留足够空间（见受力变形图）。

所有规格的 XL 型联轴器最大扭转角均能达到 5° 。既可水平安装，也可立式安装。

受力变形



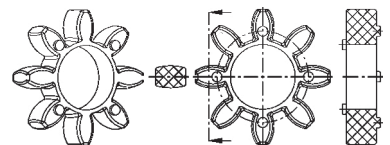
弹性体

XL 弹性体的正常工作温度为 $-40^\circ\text{C} \sim +90^\circ\text{C}$ ，允许的最高瞬时温度为 120°C 。弹性体的肖氏硬度通常为 98 ShoreA。若需传递更高扭矩，可选用硬度为 64 Shore A D-F 的弹性体。

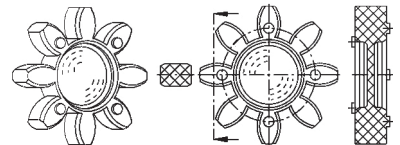
弹性体耐磨、抗油、抗臭氧、抗老化，其耐水解性适合热带气候地区。

由于具有良好的内部缓冲，能保护传动不受过载的影响。

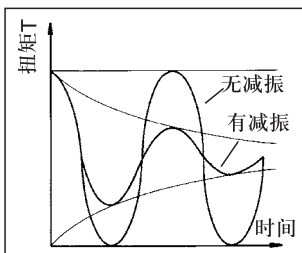
标准型梅花形弹性体轴向直齿面



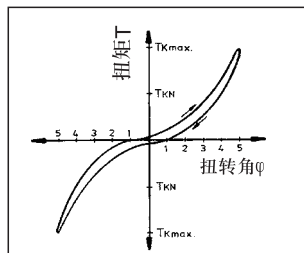
XL4 型以下梅花形弹性体轴向直齿面，中间有腹板



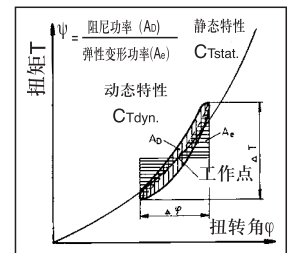
减震效果对比曲线



扭转角



阻尼



梅花弹性联轴器

联轴器选型

XL 型梅花弹性联轴器是根据德国标准进行生产的。根据设备在任何工况下的负载都不应超过联轴器许用的载荷的原则来选择联轴器的规格。为此，世纪载荷应与联轴器的许用载荷相比较。

1. 无交变扭矩的传动

例如，离心泵、风机、螺杆压缩机等联轴器选型时应考虑额定扭矩 T_{KN} 和最大扭矩 T_{Kmax} 。

1.1 额定扭矩载荷

在考虑了环境温度的影响后，联轴器的允许额定扭矩 T_{KN} 需大于设备的额定扭矩 T_N 。

$$T_N(\text{Nm}) = 9550 \cdot \frac{P(\text{kw})}{n(1/\text{min})}$$

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_t$$

1.2 冲击扭矩载荷

在考虑了冲击频率和环境温度的影响后，联轴器的最大许用扭矩需大于设备的冲击扭矩 T_S 和额定扭矩 T_N 之和，这种情况适合设备在额定扭矩运转时受冲击载荷的影响。已知质量分布，冲击方向和冲击方式，就能计算冲击扭矩 T_S 。如果交流电机驱动的从动端质量很大，我们建议用我们的模拟计算程序来计算最大传动扭矩。

$$T_{kmax} \geq T_S \cdot S_Z \cdot S_t + T_N \cdot S_t$$

主动端受冲击

$$T_S = T_{AS} \cdot M_A \cdot S_A$$

从动端受冲击

$$T_S = T_{LS} \cdot M_L \cdot S_L$$

$$M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L} \quad M_L = \frac{J_A}{J_A + J_L}$$

2. 有交变扭矩的传动

存在高交变扭矩的传动，如柴油机，活塞式压缩机，柱塞泵，发电机等，必须进行扭振计算来确保运行安全。如客户要求，我们将在我们公司进行扭振计算和联轴器选型。

2.1 额定扭矩载荷

$$T_{KN} \geq T_N \cdot S_t$$

在考虑了环境温度的影响后，联轴器的允许额定扭矩 T_{KN} 必须大于设备的额定扭矩 T_N 。

2.2 共振产生的载荷

$$T_{kmax} \geq T_S \cdot S_t$$

在考虑了环境温度的影响后，由共振引起的最大扭矩 T_S 不能超过联轴器的最大允许扭矩 T_{kmax} 。

2.3 振动产生的载荷

在考虑了环境温度的影响下，正常工作速度下的最大交变扭矩 T_w 不能超过联轴器的最大允许交变 T_{kw} 。

$$T_{kw} \geq T_w \cdot S_t$$

在较高的工作频率 $f > 10$ 时，必须考虑弹性体阻尼振动式产生的热量即阻尼功率 P_w 。

$$P_{kw} \geq P_w$$

在一定环境温度下的阻尼功率不能超过联轴器允许的阻尼功率 P_{kw} 。

技术参数	符号	定义或解释
联轴器许用额定扭矩	T_{KN}	在允许的速度范围内连续运转所能传递的扭矩
联轴器许用最大扭矩	T_{Kmax}	在联轴器的整个工作寿命中传递大于105次动态载荷或 5×10^4 次交变载荷的许用扭矩
联轴器许用交变扭矩	T_{KW}	在频率为 10Hz，基本载荷力矩 T_{KN} 或动态载荷达到 T_{KN} 时的允许交变扭矩的振动幅度
联轴器阻尼功率	P_{KW}	在环境温度 30℃ 下允许的阻尼功率
设备额定扭矩	T_N	作用于联轴器的静态额定扭矩
主动端额定扭矩	T_{AN}	主动端额定扭矩，可通过额定功率和额定转速计算
从动端额定扭矩	T_{LN}	最大负载扭矩，通过功率和转速计算
设备的峰值扭矩	T_S	作用于联轴器的峰值扭矩
主动端的峰值扭矩	T_{AS}	主动端的峰值扭矩如电机急停时的冲击扭矩

技术参数	符号	定义或解释
从动端的最大扭矩	T_{LS}	从动端的受冲击时的最大瞬时扭矩如制动时产生的扭矩
设备的交变扭矩	T_w	作用在联轴器的交变扭矩的振动幅度
联轴器的阻尼功率	P_w	由交变扭矩产生的作用联轴器的阻尼功率
主动端的转动惯量	J_A	联轴器正常转速下主动端或从动端的转动惯量总和
从动端的转动惯量	J_L	
主动端的转动惯量系数	M_A	在主动端或从动端发生冲击和振动时需要考虑的质量分配
从动端的转动惯量系数	M_L	$M_A = \frac{J_L}{J_A + J_L} \quad M_L = \frac{J_A}{J_A + J_L}$

梅花形弹性联轴器

联轴器选型

温度系列 St

	-30°C +30°C	+40°C	+60°C	+80°C
S _t	1.0	1.2	1.4	1.8

温度系列 Sz

启动频率 次/小时	100	200	400	800
S _z	1.0	1.2	1.4	1.6

温度系列 S_A/S_L

	S _A /S _L
轻微冲击	1.5
一般冲击	1.8
严重冲击	2.5

用于标准 IEC 电机，联轴器选型示例：

主动端技术参数

交流电机	型号 315L	→ S _A =1,8
电机输出功率	P=160kW	
转速	n=1485rpm	
主动端转动惯量	J _A =2,9kgm ²	
启动频率	z=6 ¹ / _n	→ S _z =1,0
环境温度	=+60°C	→ S _t =1,4

从动端技术参数

螺杆压缩机	
从动端定员力矩	T _{LN} =930Nm
从动端转动惯量	J _L =6,8kgm ²

计算

• 主动端定力矩计算 $T_{AN}(Nm) = 9550 \frac{P_{AN}(kW)}{n_{AN}(rpm)}$

$$T_{AN} = 9550 \cdot \frac{160kW}{1485rpm} = 1029Nm$$

• 从动端传递载荷计算 $T_{KN} \geq T_{LN} \cdot S_t$

$$T_{KN} \geq 930Nm \cdot 1.4 = 1302Nm$$

选型：

$$T_{KN} = 2400Nm \quad T_{Kmax} = 4800Nm$$

• 冲击扭矩产生的载荷校核

$$T_{Kmax} \geq T_S \cdot S_z \cdot S_t$$

↳ 主动端冲击力矩

$$T_S = T_{AS} \cdot M_A \cdot S_A$$

$$M_A = \frac{J_L}{(J_A + J_L)} = \frac{6,8kgm^2}{(2,9kgm^2 + 6,8kgm^2)} = 0.7$$

↳ 主动端扭矩

$$T_{AS} = 2.0 \cdot T_{AN}$$

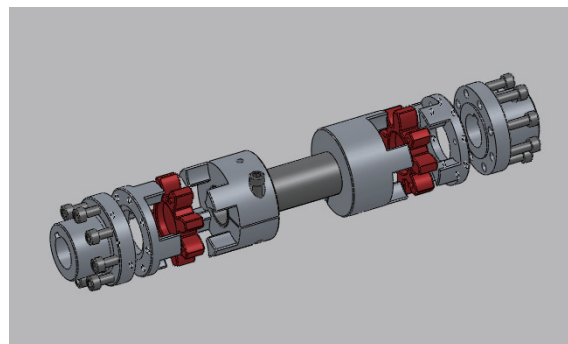
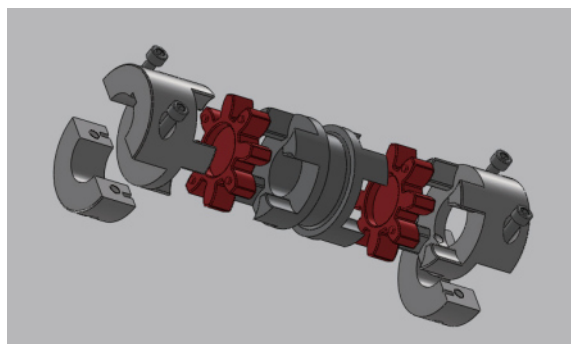
$$= 2.0 \cdot 1029 Nm = 2058Nm$$

$$T_S = 2058Nm \cdot 0.7 \cdot 1.8 = 2593.1Nm$$

$$T_{Kmax} \geq 2593.1Nm \cdot 1 \cdot 1.4 = 3603.3Nm$$

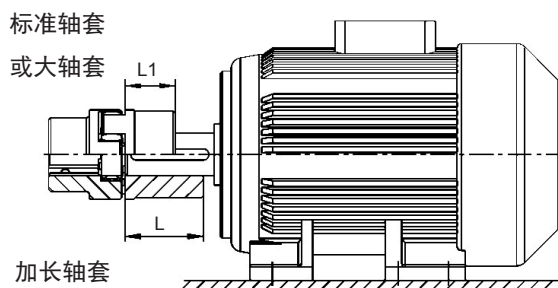
$$T_{Kmax}(4800Nm) \geq 3603.3Nm \quad \checkmark$$

使用 3D-CAD 系统分析开发的 GELUFU 产品



梅花弹性联轴器

根据标准 IEC 电机选型



配防护等级为 IP54/IP55 标准 IEC 电机的 XLA 梅花弹性联轴器 (98ShoreA 弹性体)

AC 电机 50Hz		电机输出 n=3000rpm 2 极		XLA 联轴器 型号	电机输出 N=1500rpm 4 极		XLA 联轴器 型号	电机输出 N=1000rpm 6 极		XLA 联轴器 型号	电机输出 N=750rpm 8 极		XLA 联轴器 型号
规格	轴端 dxl(mm)	2 极	4、6、8 极		输出功率 p(kw)	力矩 T(Nm)		输出功率 p(kw)	力矩 T(Nm)		输出功率 p(kw)	力矩 T(Nm)	
63	11×23				0.18	0.62		0.12	0.88		0.06	0.7	
				1	0.25	0.86		0.09	1.1				
71	14×30				0.37	1.3		0.18	2	1	0.09	1.4	1
					0.55	1.9		0.25	2.8		0.12	1.8	
80	19×40				0.75	2.5		0.37	3.9		0.18	2.5	
				2	1.1	3.7		0.55	5.8	2	0.25	3.5	2
90S	24×50				1.5	5		0.75	8		0.37	5.3	
90L					2.2	7.4		1.1	12		0.55	7.9	
100L					3	9.8		2.2	15		0.75	11	
	28×60			3	3	20	3	1.5	15	3	1.1	16	3
112M					4	13		2.2	22		1.5	21	
					5.5	18		3	30		2.2	30	
132S					7.5	25		4	40		3	40	
132M	38×80			4			4	5.5	55	4			4
								7.5	75				
160M					11	36		11	75		4	54	
	42×110			5	15	49	5	11	109	5	5.5	74	5
160L					18.5	60		15	148		7.5	100	
180M					22	71		18.5	181		11	145	
180L	48×110						6	22	215	6	15	198	6
200L					30	97		30	215		15	198	
	55×110			6	37	120		22	215				
225S	55×110	60×140					7	37	240	7	18.5	224	7
225M	60×140	65×140			45	145	8	45	293	8	22	290	8
280S					55	177	7	55	361		30	392	9
280M					75	241	8	75	438	9	37	483	9
315S		75×140			90	289		90	535		45	587	
315M					110	353		110	727	10	55	712	10
					132	423	9	132	873		75	971	
315L	65×140	80×170			160	513		160	1070		90	1170	
					200	641		200	1280		110	1420	11
				10				132	1280	11	132	1710	
								160	1550				
315		85×170			250	802		250	1600		160	2070	
					315	1010		315	2020		200	2580	12
					355	1140	12	355	2280	12			
355	75×140	95×170			400	1280	11	400	2570		250	3220	13
					500	1600		500	3210	13	315	4060	14
					560	1790		560	3580	14	355	4570	
400	80×170	110×210			630	2020		630	4030		400	5150	15
					710	2270	12	710	4540		450	5790	
					800	2560		800	5120	15	500	6420	
450	90×170	120×210			900	2880		900	5760		560	7190	16
				13	1000	3200		1000	6400		630	8090	
							16	800	7690	16			

联轴器的选型是假设其工作温度小于 30℃，校验最大扭矩时应保证安全系数大于 2。

梅花形弹性联轴器

弹性体类型 - 材质、物理特性、技术性能



- 弹性体 95/98 sh A
- 传递较高的扭矩，阻尼性能较好
- 温度范围：-30℃——+90℃
- 标准规格从 01——17

技术参数

XL 系列 型号	公称扭矩 N.m	许用转速 rpm	扭转角		扭矩 (Nm)			阻尼功率 (W) +30℃ P _{KW}	扭向刚度 C _{dyn} [Nm/rad]			
			T _{KN} φ	T _{kmax} φ	额定 T _{KN}	最大 T _{kmax}	交变 T _{KW}		1.00 T _{KN}	0.75 T _{KN}	0.05 T _{KN}	0.25 T _{KN}
硬度为 98SHA 聚氨酯梅花形弹性体，（规格 4 以上为 95SHA）红色												
XL01	15	19000	6.4°	10°	12.5	25	3.3	—	0.56×10 ³	0.46×10 ³	0.35×10 ³	0.21×10 ³
XL02	20	19000			17	34	4.4	4.8	2.92×10 ³	2.39×10 ³	1.81×10 ³	1.07×10 ³
XL03	70	14000			60	120	16.0	6.6	9.93×10 ³	8.14×10 ³	6.16×10 ³	3.65×10 ³
XL04	190	11800			160	320	42	8.4	26.77×10 ³	21.95×10 ³	16.60×10 ³	9.84×10 ³
XL05	380	9500			325	650	85	10.2	48.57×10 ³	39.83×10 ³	30.11×10 ³	17.85×10 ³
XL06	530	8000			450	900	117	12.0	54.50×10 ³	44.69×10 ³	33.79×10 ³	20.03×10 ³
XL07	620	7100			525	1050	137	13.8	65.29×10 ³	53.54×10 ³	40.48×10 ³	24.00×10 ³
XL08	820	6300			685	1370	178	15.6	94.97×10 ³	77.88×10 ³	58.88×10 ³	34.90×10 ³
XL09	1250	5600			940	1880	244	18.0	129.51×10 ³	106.20×10 ³	80.30×10 ³	47.60×10 ³
XL10	1950	4750	3.2°	5°	1920	3840	499	21.6	197.50×10 ³	161.95×10 ³	122.45×10 ³	72.58×10 ³
XL11	4800	3750			3600	7200	624	30.0	312.20×10 ³	256.00×10 ³	193.56×10 ³	114.73×10 ³
XL12	6800	3350			4950	9900	858	36.0	383.26×10 ³	314.27×10 ³	237.62×10 ³	140.85×10 ³
XL13	8000	3000			7200	14400	1248	42.0	690.06×10 ³	565.85×10 ³	427.84×10 ³	253.60×10 ³
XL14	10000	2650			10000	20000	1729	48.0	1343.64×10 ³	1101.79×10 ³	883.06×10 ³	493.79×10 ³
XL15	14500	2380			12800	25600	2223	54.6	1424.58×10 ³	1168.16×10 ³	883.24×10 ³	523.54×10 ³
XL16	20000	2000			19200	38400	3328	75.0	2482.23×10 ³	2035.43×10 ³	1538.98×10 ³	912.22×10 ³
XL17	23500	1800			28000	56000	4849	78.0	3561.45×10 ³	2920.40×10 ³	2208.10×10 ³	1308.84×10 ³

如果在订货时没有提出梅花形弹性体的肖氏硬度，我们则提供硬度为 98SHA（红色）的标准弹性体。

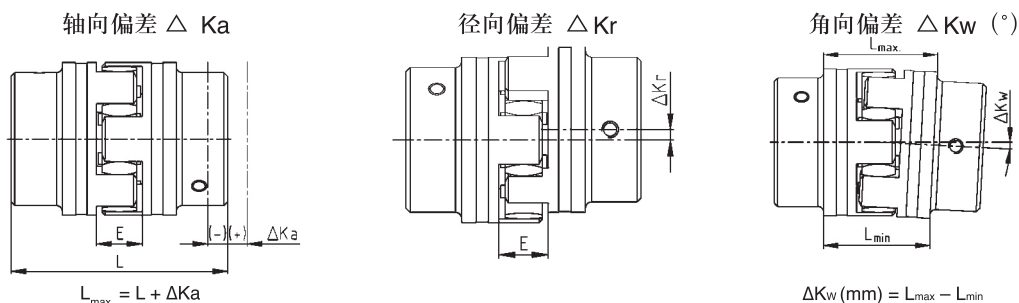
当线速度超过 35 米 / 秒时，轴套要求动平衡。

1) 适用轴套材料：钢、45[#]、40 铬、不锈钢、SUS304、SUS316L

梅花形弹性联轴器

纠偏能力和安装

纠偏能力



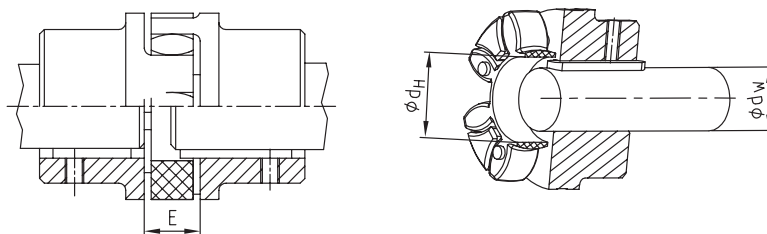
A

纠偏能力																	
XLA 型号	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
最大的轴向偏差 ΔK_a (mm)	-0.5	-0.5	-0.5	-0.7	-0.7	-1.0	-1.0	-1.0	-1.0	-1.5	-1.5	-1.5	-2.0	-2.0	-2.0	-2.5	-3.0
	+ 1.0	+ 1.2	+ 1.4	+ 1.5	+ 1.8	+ 2.0	+ 2.1	+ 2.2	+ 2.6	+ 3.0	+ 3.4	+ 3.8	+ 4.2	+ 4.6	+ 5.0	+ 5.7	+ 6.4
n=1500 1/min 时最大的径向偏差 ΔK_r (mm)	0.17	0.20	0.22	0.25	0.28	0.32	0.36	0.38	0.42	0.48	0.50	0.52	0.55	0.60	0.62	0.64	0.68
n=1500 1/min 时最大的角向偏差 ΔK_w ($^\circ$)	1.2	1.2	0.9	0.9	1.0	1.0	1.1	1.1	1.2	1.2	1.2	1.2	1.3	1.3	1.2	1.2	1.2
角向偏差 ΔK_w (mm)	0.67	0.82	0.85	1.05	1.35	1.70	2.00	2.30	2.70	3.30	4.30	4.80	5.60	6.50	6.60	7.60	9.00

以上所列的 XL 弹性联轴器的允许偏差值均为标准值，其前提条件是联轴器的负载为额定扭矩 T_{KN} ，工作转速 1500 1/min，环境温度 +30 $^\circ$ C。对于不同的工况，敬请来电咨询。上述偏差仅为单项偏差，如同时发生几项偏差，必须按比例减小。为确保联轴器的轴向间隙，必须确保安装距离 E 的精度。在两边有轴向窜动的工况时，为使弹性体爪齿表面避免应力集中，联轴器总长度不小于尺寸“L”。

安装

可伸入弹性体内孔的最大轴 ϕd_w ，带键轴（键槽标准 DIN 6885）



安装尺寸																	
XLA 规格	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
安装距离 E	13	16	18	20	24	26	28	30	35	40	45	50	55	60	65	75	85
d_H	10	18	27	30	38	46	51	60	68	80	100	113	127	147	165	190	220
d_w	7	12	20	22	28	36	40	48	55	65	80	95	100	120	135	160	185

工况系数

表 1—联轴器电机驱动与涡轮机驱动工况系数

所列工况系数是基于驱动系统正常工作情况下

按应用情况的字母顺序

工况系数	工况系数	工况系数
通风装置.....2.0	重力卸放.....1.25	研磨机.....1.5
搅拌机	自动扶梯.....未经核准	印刷机.....1.5
垂直于水平的	震荡器、发电机.....1.0	粘土拌合机.....1.75
螺杆,螺旋,划桨.....1.0	注塑机.....1.5	粉碎机
船拖.....1.5	风扇	锤磨机和弯曲.....1.75
鼓风机	离心的.....1.0	滚子.....1.5
离心的.....1.0	冷却塔.....2.0	泵
突齿或叶片.....1.25	拖力拖拽,越过起始线.....1.5	锅炉进料.....1.5
汽车翻斗.....2.5	由液压或电离合器驱动的.....1.0	离心的一
车拖.....1.5	气体再循环.....1.5	恒定速度.....1.0
净化器或筛分器	带节气闸控制或刮板式清洁器的感应拖拽...1.25	承载时
压缩机	不带控制器的感应拖拽.....2.0	频繁变速.....1.25
离心的.....1.0	进料器	除锈,带蓄电池.....1.25
旋转的,突齿或叶片.....1.25	挡板,皮带,圆盘,螺旋.....1.0	齿轮,旋转或叶片.....1.25
旋转的,螺旋.....1.0	往复.....2.5	往复的,活塞
往复的直接连接.....咨询	发电机	1个作动筒,单向或双向动作.....3.0
不带飞轮.....咨询	均匀载荷.....1.0	2个作动筒,单向动作.....3.0
*在压缩机和原动力之间有飞轮和齿轮	起升或导轨.....1.5	2个作动筒,双向动作.....3.0
1个作动筒,单向动作.....3.0	焊机载荷.....2.0	3个或3个以上作动筒.....3.0
1个作动筒,双向动作.....3.0	锤磨.....1.75	螺旋泵,空穴处理.....1.25
2个作动筒,单向动作.....3.0	洗衣机或滚筒.....2.0	真空泵.....1.25
2个作动筒,双向动作.....3.0	线性轴	筛子
3个作动筒,单向动作.....3.0	任何加工机床.....1.5	空气洗涤.....1.0
3个作动筒,双向动作.....3.0	机床	铁栅筛.....2.0
4个及4个以上作动筒,单向动作.....3.0	辅助及往复驱动.....1.0	旋转加煤或加沙.....1.5
4个及4个以上作动筒,双向动作.....3.0	曲卷,切槽压力机冲床,	振动.....2.5
▲ 传送装置 挡板,装配,皮带,链条,螺	刨床,镀层换向的.....1.75	水.....1.0
旋.....1.0 铲	主驱动.....1.5	拖动和举起雪橇.....未经核准
斗.....1.25	手动升降机	操纵齿轮.....1.0
滚动的,混合器和往复的.....3.0	金属成形机械	加煤机.....1.0
▲※ 起重机和起升 主起	连续铸机.....1.75	轮胎式粉碎机.....1.5
升.....1.75	拉台托架和主驱动.....2.0	转动桶.....1.75
跳跃升起.....1.75	挤压机.....2.0	绞盘,机动
倾斜.....1.5	成形机械和成形轧机.....2.0	挖泥船,船只.....1.5
桥吊,行走或小车.....1.75	切割机.....1.0	卷场机.....1.5
测力计.....1.0	拔丝或整平.....1.75	木工机械.....1.0
升降机	拔丝.....1.5	机件举重平台.....未经核准
斗式,离心卸放.....1.25	卷线机和开卷机.....1.5	
货运或客运.....未经核准	搅拌机(见搅拌机)	
核	混凝土.....1.75	

表 2— 发动机驱动工况系数

汽缸数	4 or 5						6 or more					
	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5
表 1 S.F	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	2.5
引擎 S.	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	3.5	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5	3.0

◆ 选根据表 1 的工况系数,利用表 1 的服务系数从表 2 中选定引擎工况系数。从表 1 中选出的工况系数大于 2.5,将整个应用情况向格鲁夫公司咨询。

工况系数

表 1—联轴器电机驱动与涡轮机驱动工况系数

所列工况系数是基于驱动系统正常工作情况下

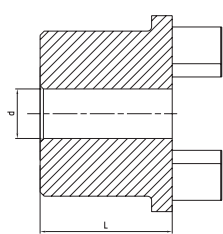
按行业的字母顺序

工况系数	工况系数	工况系数
堆料处理	冷轧—带钢厂……………咨询	漂白机……………1.0
水泥、矿泥、管道、棍棒和球磨	回火厂……………咨询	研光机和强度研光机……………1.75
直接的或在减速机低速轴上	冷床……………1.5	削片机……………2.5
加工过的正齿轮……………2.0	拉丝机……………2.0	加工机器……………1.25
单个螺旋齿轮或人字形齿轮……………1.75	加料辊—初轧机……………3.0	层叠机……………1.75
传送装置, 进料器, 筛子, 升降机……………见前列	加热炉推钢机……………2.0	切割机……………2.0
破碎机、矿石或石头……………2.5	热锯和冷锯……………2.0	作动筒……………1.75
干燥器、旋转……………1.0	热轧—	干燥机……………1.75
铁筛……………2.0	带钢或薄板厂……………咨询	延伸器……………1.25
或弯曲……………1.75	反向初轧……………咨询	长网造纸机……………1.75
转动的磨或桶……………1.75	二辊式万能板初轧机……………咨询	磨浆机……………2.0
酿造和蒸馏	戳边驱动……………咨询	拉木机……………2.0
装瓶和装罐机械……………1.0	锭车……………2.0	主传动轴……………1.5
酿造灌……………1.0	操纵器……………3.0	压机……………1.75
蒸馏机, 连续工作……………1.25	条钢轧机……………咨询	木浆研磨机……………1.75
过滤槽……………1.5	轧机辊道	绞轮提升机……………1.5
捣碎槽……………1.25	粗碎研磨……………3.0	浆池, 洗涤机, 浓缩机……………1.5
计量漏斗, 频繁高度……………1.75	热床或传送	贮料堆, 离心的恒速……………1.0
粘土工业	无反向……………1.5	承载时频繁变速……………1.25
制砖机、煤饼机、粘土机械、粘土搅拌机……………1.75	输出, 有方向……………3.0	真空辊……………1.75
挖泥船	输出, 无方向, 无堵塞……………2.0	真空泵……………1.25
电缆卷盘……………1.75	拔禾轮传动……………1.75	橡胶工业
传送装置……………1.25	帮磨……………咨询	压光机……………2.0
刀架、装配架驱动……………2.0	压下机构……………2.0	破碎机……………2.5
机动绞盘……………1.5	无缝钢管厂	加强型或密闭式混炼器……………2.5
泵(均匀载荷)……………1.5	穿孔机……………3.0	混合磨机, 精炼机或成片机
筛子驱动, 推垛机……………1.75	止推座……………2.0	一条线上一到两个……………2.5
实用绞盘……………1.5	钢管传输带鼓轮……………2.0	一条线上三到四个……………2.0
食品工业	拔禾轮……………2.0	一条线上五个或更多……………1.75
甜菜切丝机……………1.75	冲出……………2.0	制胎机器……………2.5
装瓶和装罐机械……………1.0	修剪, 切割机……………咨询	开胎机(外胎及内胎)(峰值扭矩)……………1.0
谷类蒸煮机……………1.25	侧护罩……………3.0	制内胎机, 过滤器, 制粒机……………1.75
揉面机, 绞肉机……………1.75	焊管还轧机……………2.0	暖胎机
木材	切割机, 仅用于钢厂……………1.75	一条线上一到两个磨机……………2.0
带锯……………1.5	均热炉盖驱动—	一条线上三个或更多磨机……………1.75
圆锯……………1.75	举起……………1.0	洗涤剂……………2.5
轧边机、头部设备、弯曲……………2.0	行走……………2.0	污水处理设备
直锯(往复的)……………咨询	调直机……………2.0	铁栅筛, 化学物进料器, 收集器, 脱水器
拉木机……………2.0	推垛机(自动送钢坯装置)……………2.0	筛子, 粗粒收集器……………1.0
刨床……………1.75	拉丝机械……………1.75	制糖工业
滚动, 无方向……………1.75	油工业 冷却器 ……………	运甘蔗机和轧机……………1.75
滚动, 有方向……………1.25	1.25 油井泵(不超过150%峰值扭矩)	甘蔗切割和粉碎机……………2.0
锯屑传送装置……………1.25	……………2.0 石蜡过滤机	磨架, 蜗轮驱动, 带螺旋或人字形齿轮……………1.5
木板传送装置……………1.75	……………1.5 滚炉	用任何原动力的电驱动或蒸汽机
分拣台……………1.5	……………2.0	驱动带螺旋, 人字形或正齿轮……………1.75
整理台……………1.75	造纸厂 剥皮机辅助、液压 ……………	纺织工业
金属轧制厂	2.0	进料器……………1.25
卷钢机(向上或向下), 仅冷轧……………1.5	机械式剥皮机……………2.0	研光机, 梳理机……………1.5
卷钢机(向上或向下), 仅热轧……………2.0	剥皮鼓、减速机的低速轴带	成布机……………1.5
焦炭厂	驱动带轮—螺旋或人字形齿轮……………2.0	干燥箱, 织布机……………1.5
冲压驱动……………2.5	机加工齿轮……………2.5	染色机……………1.25
开门机……………2.0	铸齿齿轮……………3.0	编织机……………咨询
推车或漏斗形底车	搅拌器和采集器……………1.75	熨平机, 洗涤机……………1.5
行走驱动……………3.0		纺纱机, 张布架, 络纱机……………1.5
连铸……………1.75		

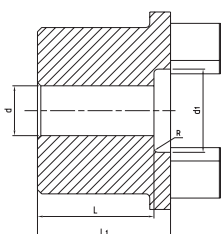
A

联轴器的轴孔与键槽型式

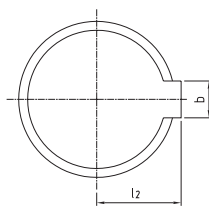
联轴器轴孔型式及其代号



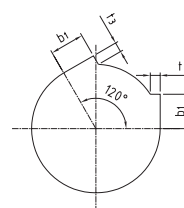
Y 型长圆柱型孔



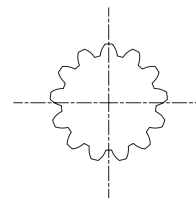
J 型有沉孔的短圆柱型轴孔



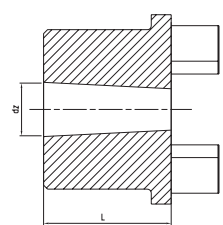
C 型圆锥形孔
平键单键槽



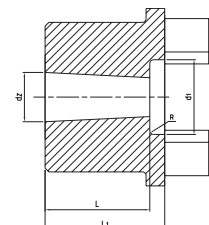
D 圆柱型孔普通
切向键键槽



H 花键



Z 型有沉孔的
短圆锥型轴孔



Z₁ 型无沉孔的
短圆锥型轴孔

联轴器轴孔型式有圆柱形轴孔—Y 型、J 型和圆锥形轴孔—Z 型、Z₁ 型。其中圆柱形轴孔型式加工容易，应用较广泛，但 Y 型仅限于长圆柱形轴伸的电机轴端。由于这种轴孔一般采用过渡配合或过盈配合，因此装拆有些不便，而且经过多次装拆后，过盈量减少会影响配合性质。圆锥形轴孔依靠轴向压紧产生过盈配合，装拆较方便而且能保证半联轴器与轴有良好的同轴度，因此适用于载荷较大和工作时有冲击或反向转动的场合，但是圆锥形轴孔制造较困难。

联轴器与轴主要采用键联接，联轴器的键槽对圆柱形轴孔有 A 型、B 型和 B₁ 型，以及普通切向键键槽—D 型。对圆锥形轴孔有 C 型。

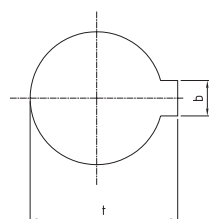
键槽的位置公差，按照 GB/T1095 附录的规定。120° 布置平键双键槽的倾斜度，180° 布置平键双键槽的公共对称中心线的倾斜度，按 GB/T1184—1996《形状和位置公差 未注公差的规定》倾斜度公差 7、8 级选取，未注明的按 9 级选取。

当采用花键时，其型式与尺寸应符合花键标准的有关规定。

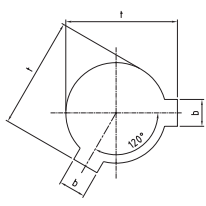
联轴器轴孔与轴伸的配合

圆柱形轴孔与轴伸的配合，可按表确定。如采用无键过盈联接，其配合按照联接要求由计算确定。当选用过盈大于表中规定的配合时，应验算联轴器轮毂的强度。圆锥形轴孔与轴伸的配合见下表

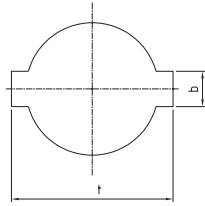
联轴器轴孔的键槽型式及其代号



A 型平键单键槽



B 型 120 度布置平键
双键槽



B₁ 型 180 度布置平
键双键槽

联轴器圆柱形轴孔与轴伸的配合

直径 d/mm	配合代号	
6 ~ 30	H7/J6	根据使用要求，也可选用 H7/r6 或 H7/m6 配合
>30 ~ 50	H7/k6	
>50	H7/m6	

圆锥形轴孔配合及轴向尺寸偏差





圆锥孔直径 d ₂	配合代号	L 轴向极限偏差
6~10	H8/k8	0-0.22
11~18		0-2.27
19~30		0-0.33
32~50		0-0.39
55~80		0-0.46
85~120		0-0.54
125~180		0-0.63
190~220		0-0.72

联轴器工况系数及订购方法

工况系数：

工况系数是根据联轴器样本上的额定扭矩和系统特性间的比率的经验推导出来的，系统特性是由扭矩测量仪精确测量的。

表 3—工况系数

被驱动设备 扭矩类型	由电动或蜗轮驱动 设备的典型应用	典型工况系数
	恒定扭矩，如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷，有一些扭矩变化的应用，例如：塑料挤压机、和压缩机	1.5
	轻度冲击载荷，例如金属挤压机，冷却塔、收割甘蔗的长刀、原木浆	2.0
	可预见的中度冲击载荷，例如：翻斗车、碎石机、振动筛	2.5
	带有一些反向扭矩的强冲击载荷，例如：粗轧机、往复泵、压缩机、回动式输出辊道	3.0
	频繁反向，但不必引起反向旋转的应用情况，例如 往复式	咨询厂商

注释

峰值扭矩为普通扭矩的两倍 高速运行情况请咨询格鲁夫公司。动平衡可提高 50% 的转速

- 完成的最大孔径为过盈配合，紧定螺钉穿过键槽位置。如有顶紧螺栓孔可简化。
- 最小孔为轴套最小粗镗空。根据联轴器规格，粗镗孔为中心盲孔或通孔，可根据要求进行再加工。

订购方法：

根据您的要求报价或者选型，格鲁夫公司需要下面的信息。如果您的询价或订单上能提供这些信息，就能确保得到及时的服务。

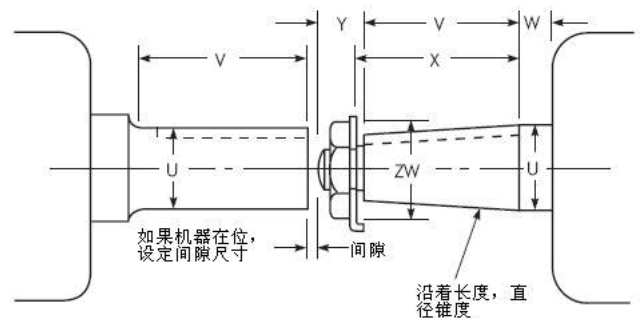
1. 应用情况：驱动和被驱动设备
2. 功率：正常功率（KW）、最大功率或扭矩 (Nm)
3. 转速：（RPM）
4. 数量
5. 联轴器规格和种类。水平，垂直
6. 轴端间隙或距离
7. 孔径尺寸，或有特殊说明
8. 轴尺寸如下所示：

直轴：

驱动轴 直径 U _____ 被驱动轴 直径 U _____
 长度 V _____ 长度 V _____
 键槽 _____ 键槽 _____

锥形轴：假定键槽与孔径方向平行

直径 U _____ 对边宽度 _____
 长度 V _____ 垫片 ZW _____
 长度 W _____ 每毫米锥度 _____
 长度 X _____ 键槽 _____
 长度 Y _____

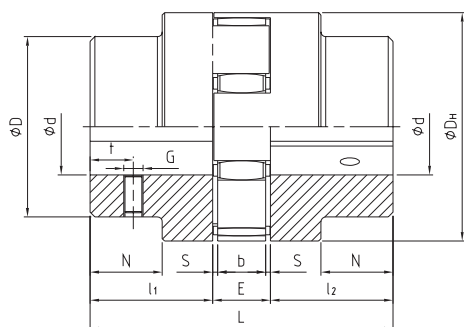


XLA 标准梅花弹性联轴器

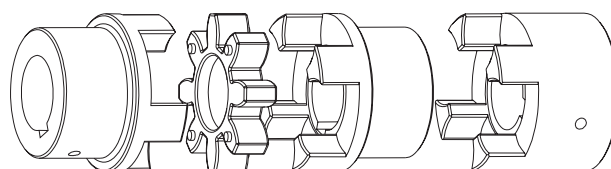


- 钢轴套最适合高载荷的驱动设备，如轧钢机、升降机、花键轴套等。
- 扭向弹性，免维护，吸收振动。
- 轴向插入式安装，失效保护。
- 良好的动态特性。
- 设计紧凑 / 惯性小。
- 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7。
- 按照德国 DIN 标准生产。

部件



钢（定位螺丝在键槽上）



标准轴套 弹性体 标准轴套 大轴套

XLA 标准梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLA 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	D_H	L	l_1, l_2	E	b	s	D	N	G	t	拧紧扭矩
														Nm
总体尺寸 mm													定位螺丝	Nm
XLA01	12.5	19000	0-16	30	50	18.5	13	10	1.5	30	—	M4	5	1.5
XLA02	17	19000	0-25	40	66	25	16	12	2	40	—	M5	10	2
XLA03	60	14000	0-35	55	78	30	18	14	2	55	—	M5	10	2
XLA04	160	11800	0-40	65	90	35	20	15	2.5	65	—	M8	15	10
XLA05	325	9500	0-48	80	114	45	24	18	3	70	27	M8	15	10
										80	—			
XLA06	450	8000	0-55	95	126	50	26	20	3	85	28	M8	20	10
										95	—			
XLA07	525	7100	0-62	105	140	56	28	21	3.5	95	32	M8	20	10
										105	—			
XLA08	685	6300	0-74	120	160	65	30	22	4	110	37	M10	20	17
										120	—			
XLA09	940	5600	0-80	135	185	75	35	26	4.5	115	47	M10	20	17
										135	—			
XLA10	1920	4750	0-95	160	210	85	40	30	5	135	53	M10	25	17
										160	—			
XLA11	3600	3750	0-110	200	245	100	45	34	5.5	160	62	M10	30	40
										200	—			
XLA12	4950	3350	0-115	225	270	110	50	38	6	180	89	M12	30	40
XLA13	7200	3000	0-125	255	295	120	55	42	6.5	200	96	M16	35	80
XLA14	10000	2650	0-145	290	340	140	60	46	7	230	112	M16	40	80
XLA15	12800	2380	0-160	320	375	155	65	50	7.5	255	124	M20	45	140
XLA16	19200	2000	0-185	370	425	175	75	57	9	290	140	M20	50	140
XLA17	28000	1800	0-200	420	475	195	85	64	10.5	325	156	M20	50	140

联轴器最大扭矩 $TK_{max} = \text{联轴器额定扭矩 } TKN \times 2$

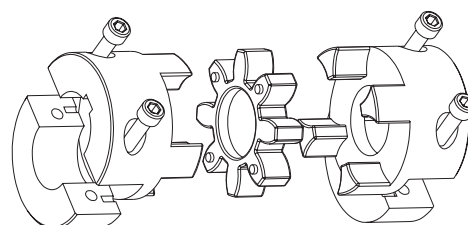
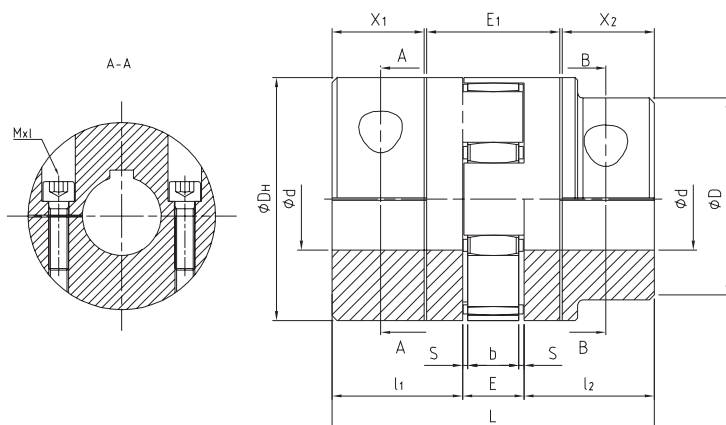
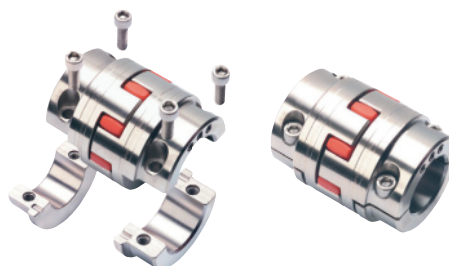
联轴器轴套材料分为：钢质 45#、40 铬；不锈钢 SUS304、SUS316L 等 如需特殊材料请来电咨询

订货描述示例：

XLA05	Y	A	45	45	-	Y	A	38	45
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

XLB 径向式梅花弹性联轴器

- 装配和拆卸一般只需使用 4 个螺栓。
- 更换弹性体无需移动主动端及从动端设备。
- 键和摩擦力传递扭矩的连接方式，可径向安装和拆卸。
- 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7，键槽宽公差按国标。
- 按照德国 DIN 标准生产。



注意：

- 对于有最大孔径的两个轴套。其键槽需彼此错开 5° 左右！
1) 从规格 XLB12 开始：每个轴套有 4 个夹紧螺栓

部件

XLB 径向式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLB 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	总体尺寸 (mm)									拧紧螺栓 DIN EN ISO 12.9	
				D _H	L	l ₁ :l ₂	E	b	s	D	X ₁ /X ₂	E ₁	Mxl	T _k (Nm)
XLB02	17	19000	0-20	40	66	25	16	12	2.0	—	17.5	31	M6×16	14
XLB03	60	14000	0-28	55	78	30	18	14	2.0	—	22.5	33	M6×20	14
XLB04	160	11800	0-38	65	90	35	20	15	2.5	—	25.5	39	M8×25	35
XLB05	325	9500	0-45	80	114	45	24	18	3.0	—	35.5	43	M8×30	35
XLB06	450	8000	0-50	95	126	50	26	20	3.0	85	39	48	M10×30	69
			0-55							—				
XLB07	525	7100	0-55	105	140	56	28	21	3.5	95	45	50	M12×35	120
			0-60							—				
XLB08	685	6300	0-65	120	160	65	30	22	4.0	110	50	60	M12×40	120
			0-70							—				
XLB09	940	5600	0-70	135	185	75	35	26	4.5	115	60	65	M12×40	120
			0-80							—				
XLB10	1920	4750	0-80	160	210	85	40	30	5.0	135	67.5	75	M16×50	295
			0-90							—				
XLB11	3600	3750	0-90	200	245	100	45	34	5.5	160	81.5	82	M20×60	580
			0-110							—				
XLB12	4950	3350	0-110	225	270	110	50	38	6.0	280	84	102	M16×50	295
XLB13	7200	2000	0-120	255	295	120	55	42	6.5	200	90	119	M20×60	580
XLB14	10000	1800	0-140	290	340	140	60	46	7.0	230	105	130	M24×70	1000

联轴器最大扭矩 TKmax= 联轴器额定扭矩 TKN×2

联轴器轴套材料分为：钢质 45#、40 铬；不锈钢 SUS304、SUS316L 等 如需特殊材料请来电咨询

订货描述示例：

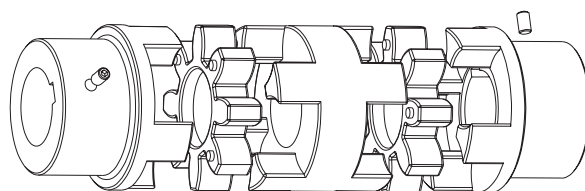
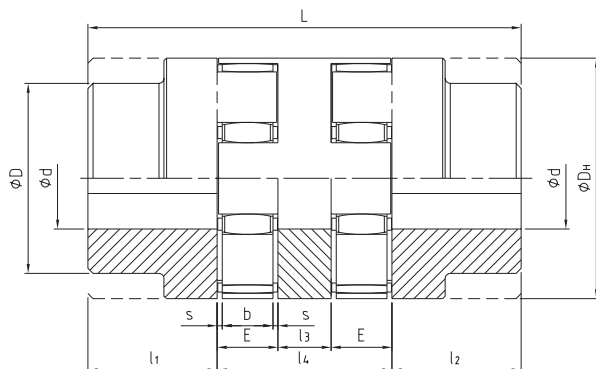
XLB05	Y	A	45	45	-	Y	A	38	45
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

XLC 双节式梅花弹性联轴器



- 可补偿很大的安装偏差。
- 三部件双节式结构。
- 阻尼振动，降低噪音。
- 偏差引起的回复力很小。
- 延长相邻部件（如轴承、密封等）的工作寿命。
- 双节式结构无须轴承支撑。

部件



XLC 双节式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLC 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	尺寸 (mm)									当 n=1500 ¹ /min 最大允许偏差		
				D _H	D	l ₁ :l ₂	l ₃	l ₄	E	s	b	L	径向 (mm)	角向 (°)	轴向 (mm)
XLC02	17	19000	0-16	40	40	25	10	42	16	2.0	12	92	0.54	1.20	+1.2/-1.0
XLC03	60	14000	0-25	55	55	30	16	52	18	2.0	14	112	0.53	0.90	+1.4/-1.0
XLC04	160	11800	0-35	65	65	35	18	58	20	2.5	15	128	0.60	0.90	+1.5/-1.4
XLC05	325	9500	0-40	80	80	45	20	68	24	3.0	18	158	0.77	1.00	+1.8/-1.4
XLC06	450	8000	0-48	95	85	50	22	74	26	3.0	20	174	0.84	1.00	+2.0/-2.0
XLC07	525	7100	0-55	105	95	56	24	80	28	3.5	21	192	1.00	1.10	+2.1/-2.0
XLC08	685	6300	0-62	120	110	65	28	88	30	4.0	22	218	1.11	1.10	+2.2/-2.0
XLC09	940	5600	0-74	135	115	75	32	102	35	4.5	26	252	1.40	1.20	+2.6/-2.0
XLC10	1920	4750	0-80	160	135	85	36	116	40	5.0	30	286	1.59	1.20	+3.0/-3.0
XLC11	3600	3750	0-95	200	160	100	40	130	45	5.5	34	330	1.78	1.20	+3.4/-3.0

成品孔径公差按照 ISO 标准 H7，键槽公差按照标准 DIN6885/1 为 JS9

联轴器最大扭矩 TK_{max}= 联轴器额定扭矩 TKN×2

联轴器轴套材料分为：钢质 45#、40 铬；不锈钢 SUS304、SUS316L 等 如需特殊材料请来电咨询

更多型式敬请来电垂询



订货描述示例：

XLC05	Y	A	40	45	-	Y	A	38	45
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

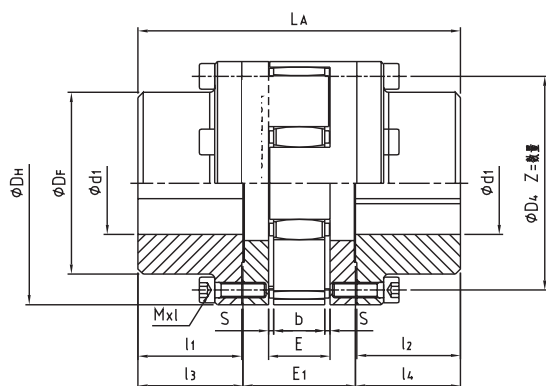
XLD 法兰式梅花弹性联轴器

- 双法兰结构 A 型和单法兰结构 B 型适用于重型机械。
- 拆下法兰就可径向安装，非常方便。
- 对于 A 型，可不移动主动端及从动端设备就可以进行弹性体更换。
- 安装时需切断动力。
- 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7，键槽宽公差按照标准 DIN6885/1 为 JS9。
- 按照德国 DIN 标准生产。

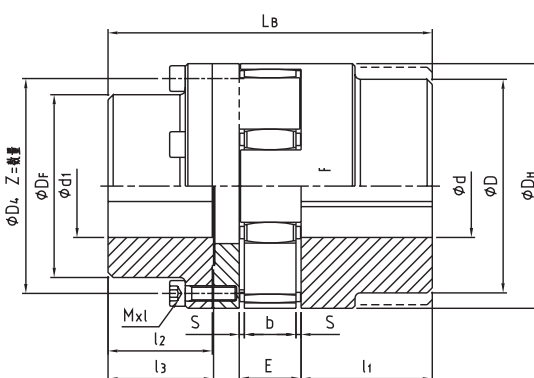


A

部件



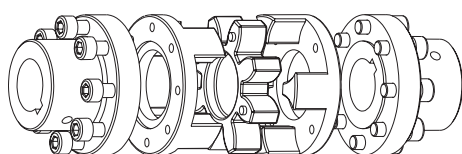
A 型



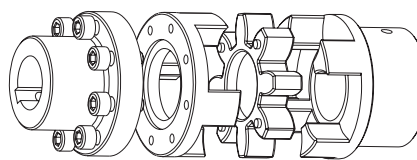
B 型

XLD 法兰式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLD 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	尺寸 (mm)											拧紧螺栓 DIN EN ISO 4762-12.9			
				D _H	D _F	D ₄	l ₁ :l ₂	E	E ₁	s	b	l ₃ :l ₄	L _A	L _B	Mx1	数量 Z	螺栓周向分布	拧紧扭矩 T _A Nm
XLD03	60	14000	0-24	55	36	45	30	18	33	2.0	14	30.5	94	86	M5×16	8		10
XLD04	160	11800	0-28	65	42	54	35	20	39	2.5	15	35.5	110	100	M6×20	8	8×45°	17
XLD05	325	9500	0-38	80	52	66	45	24	43	3.0	18	45.5	134	124	M8×22	8		41
XLD06	450	8000	0-42	95	62	80	50	26	48	3.0	20	51.0	150	138	M8×25	12	16×22.5°	41
XLD07	525	7100	0-48	105	70	90	56	28	50	3.5	21	57.0	164	152	M8×25	12		41
XLD08	685	6300	0-55	120	80	102	65	30	60	4.0	22	66.0	192	176	M10×30	8	8×45°	83
XLD09	940	5600	0-65	135	94	116	75	35	65	4.5	26	76.0	217	201	M10×30	12	16×22.5°	83
XLD10	1920	4750	0-75	160	108	136	85	40	75	5.0	30	86.5	248	229	M12×40	15		120
XLD11	3600	3750	0-100	200	142	172	100	45	82	5.5	34	101.5	285	265	M16×40	15		295
XLD12	4950	3350	0-110	225	158	195	110	50	97	6.0	38	111.5	320	295	M16×50	15		295
XLD13	7200	3000	0-125	255	178	218	120	55	103	6.5	42	122.0	347	321	M20×50	15	20×18°	580
XLD14	10000	2650	0-145	290	206	252	140	60	116	7.0	46	142.0	400	370	M20×60	15		580
XLD15	12800	2380	0-165	320	235	282	155	65	128	7.5	50	157.5	443	409	M20×60	15		580
XLD16	19200	2000	0-190	370	270	325	175	75	146	9.0	57	177.5	501	463	M24×70	15		1000
XLD17	28000	1800	0-220	420	315	375	195	85	159	10.5	64	198.0	555	515	M24×80	18	24×15°	1000



A 型



B 型

订货描述示例:

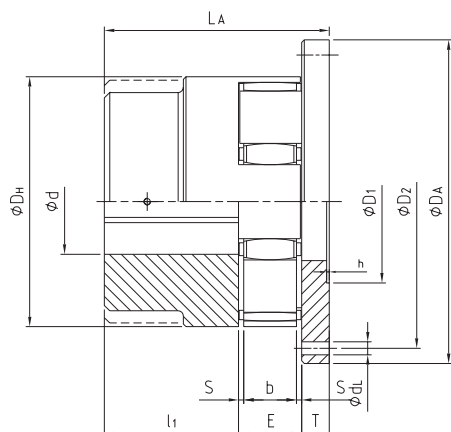
XLD05	A	Y	A	38	45	-	Y	A	32	45
联轴器规格	类型	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

XLE 法兰式梅花弹性联轴器

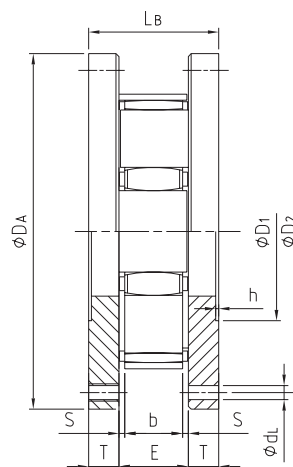


- 适用于重型机械的法兰连接。
- 适用于法兰和轴连接也适用于双法兰连接。
- 可以不移动两端设备进行径向安装，可快速更换弹性体。
- B 型可以根据客户的特殊法兰定做。
- 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7，键槽宽公差按照国标。
- 按照德国 DIN 标准生产。

部件



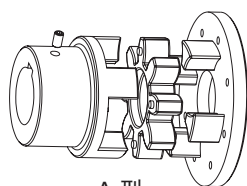
A 型



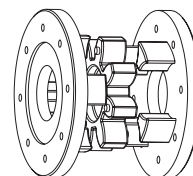
B 型

XLE 法兰式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLE 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	D _H	l ₁	E	s	b	h	T	D _A	D ₁	D ₂	z	d _L	L _A	L _B
XLE03	60	14000	0-24	55	30	18	2.0	14	1.5	8	80	55	65	5	4.5	56	34
XLE04	160	11800	0-28	65	35	20	2.5	15	1.5	10	100	65	80	6	6.6	65	40
XLE05	325	9500	0-38	80	45	24	3.0	18	1.5	10	115	80	95	6	6.6	79	44
XLE06	450	8000	0-42	95	50	26	3.0	20	2.0	12	140	95	115	6	9.0	88	50
XLE07	525	7100	0-48	105	56	28	3.5	21	2.0	12	150	105	125	8	9.0	95	52
XLE08	685	6300	0-55	120	65	30	4.0	22	2.0	16	175	120	145	8	11.0	111	62
XLE09	940	5600	0-65	135	75	35	4.5	26	2.0	16	190	135	160	10	11.0	126	67
XLE10	1920	4750	0-75	160	85	40	5.0	30	2.5	19	215	160	185	10	13.5	144	78
XLE11	3600	3750	0-100	200	100	45	5.4	34	3.0	20	260	200	225	12	13.5	165	85
XLE12	4950	3350	0-110	225	110	50	6.0	38	4.0	25	285	225	250	12	13.5	185	100
XLE13	7200	3000	0-125	255	120	55	6.5	42	4.0	26	330	255	290	12	18.0	201	107
XLE14	10000	2650	0-145	290	140	60	7.0	46	5.0	30	370	290	325	16	18.0	230	120
XLE15	12800	2380	0-165	320	155	65	7.5	50	5.0	34	410	320	360	16	22.0	254	133
XLE16	19200	2000	0-190	370	175	75	9.0	57	5.0	38	460	370	410	16	22.0	288	151
XLE17	28000	1800	0-220	420	195	85	10.5	64	5.5	40	520	420	465	16	26.0	320	165



A 型



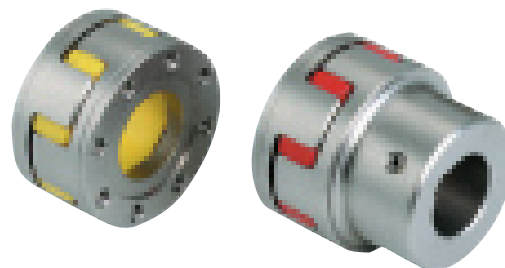
B 型

订货描述示例:

XLE05	A	Y	A	38	45	-	φ 115
联轴器规格	类型	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	法兰直径

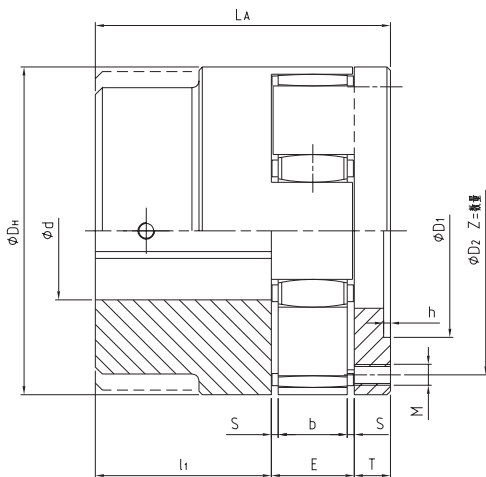
XLF 法兰式梅花弹性联轴器

- 适用于重型机械的法兰连接。
- 适用于法兰和轴连接也适用于双法兰连接。
- 可以不动两端设备进行径向安装，可快速更换弹性体。
- 外径较小、结构紧凑。
- B 型可以根据客户的特殊法兰定做。
- 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7，键槽宽公差按照国标。
- 按照德国 DIN 标准生产。

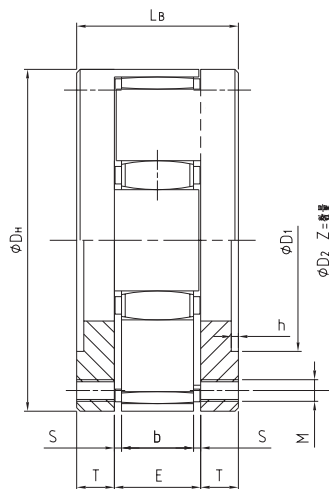


A

部件



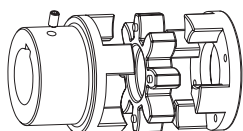
A 型



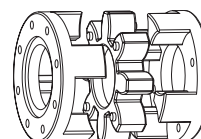
B 型

XLF 法兰式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLF 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	总体尺寸 mm								A 和 B 型						
				D_H	d_H	l_1	E	s	b	h	T	D_1	D_2	M	螺栓数量 Z	螺栓周向 分布	L_A	L_B
XLF03	60	14000	0-24	55	27	30	18	2.0	14	1.5	8	36	45	M5	8		56	34
XLF04	160	11800	0-28	65	30	35	20	2.5	15	1.5	10	44	54	M6	8	8×45°	65	40
XLF05	325	9500	0-38	80	38	45	24	3.0	18	1.5	10	54	66	M8	8		79	44
XLF06	450	8000	0-42	95	46	50	26	3.0	20	2.0	12	65	80	M8	12	16×22.5°	88	50
XLF07	525	7100	0-48	105	51	56	28	3.5	21	2.0	12	75	90	M8	12		96	52
XLF08	685	6300	0-55	120	60	65	30	4.0	22	2.0	16	84	102	M10	8	8×45°	111	62
XLF09	940	5600	0-65	135	68	75	35	4.5	26	2.0	16	96	116	M10	12	16×22.5°	126	67
XLF10	1920	4750	0-75	160	80	85	40	5.0	30	2.5	19	112	136	M12	15		144	78
XLF11	3600	3750	0-100	200	100	100	45	5.5	34	3.0	20	145	172	M16	15		165	85
XLF12	4950	3350	0-110	225	113	110	50	6.0	38	4.0	25	165	195	M16	15		185	100
XLF13	7200	3000	0-125	255	127	120	55	6.5	42	4.0	26	180	218	M20	15	20×18°	201	107
XLF14	10000	2650	0-145	290	147	140	60	7.0	46	5.0	30	215	252	M20	15		230	120
XLF15	12800	2380	0-165	320	165	155	65	7.5	50	5.0	34	245	282	M20	15		254	133
XLF16	19200	2000	0-190	370	190	175	75	9.0	57	5.0	38	280	325	M24	15		288	151
XLF17	28000	1800	0-220	420	220	195	85	10.5	64	5.5	40	330	375	M24	18	24×15°	320	165



A 型

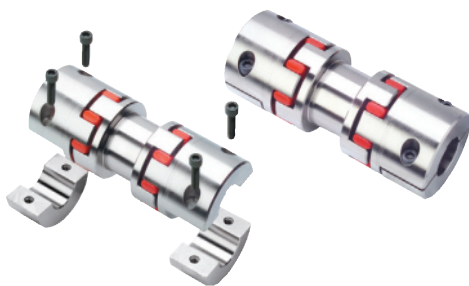


B 型

订货描述示例:

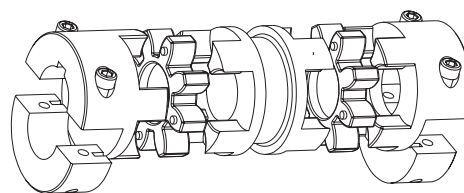
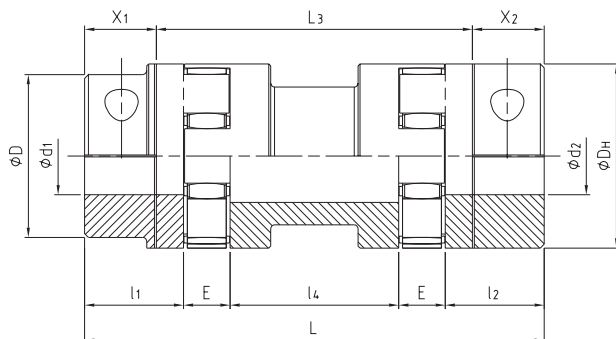
XLF05	A	Y	A	38	45	-	$\phi 80$
联轴器规格	类型	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	法兰直径

XLG 双节径向式梅花弹性联轴器



- 长度 250mm 以下的标准中间体有库存。
- 安装和拆卸只需 4 个螺栓。
- 采用双节式结构，纠偏能力很强。
- 偏差引起的振动小。
- 阻尼振动，降低噪音。
- 回复力小，延长相邻部件的工作寿命（如轴承，密封等）。
- 按照德国 DIN 标准生产。

部件



XLG 双节径向式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLG 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	轴间距 L ₃ (mm)	成品孔径 d (最小-最大)	尺寸 (mm)						夹紧螺钉 DIN EN ISO 4762-12.9		最大允许偏差				重量 ²⁾ (kg)	
					D _H	l ₁ ; l ₂	X ₁ ; X ₂	l ₄	E	L	M	T _A (Nm)	轴向 (mm)	当 n=1500 ¹⁾ /min		当 n=3000 ¹⁾ /min		
														径向 (mm)	角向 (°)	径向 (mm)		角向 (°)
XLG03	60	14000	100	0-28	55	30	22.5	49	18	145	M6	14	1.4	1.17		0.87		1.40
			140		89	185	1.87		1.40					1.60				
XLG04	160	11800	100	0-38	65	35	25.5	41	20	151	M8	35	1.5	1.06		0.80		1.90
			140		81	191	1.76		1.32					2.20				
XLG05	325	9500	100	0-45	80	45	35.5	33	24	171	M8	35	1.8	0.99		0.74		3.90
			140		73	211	1.69		1.27					4.10				
XLG06	450	8000	100	0-55	95	50	39.0	26	26	178	M10	69	2.0	0.91		0.68		5.10
			140		66	218	1.60		1.20					5.70				
XLG07	525	7100	100	0-60	105	56	45.0	22	28	190	M12	120	2.1	1.87		0.65		7.10
			140		62	230	1.57		1.18					7.90				
XLG08	685	6300	100	0-70	120	65	50.0	10		200				0.70	1.0	0.52	0.75	9.50
			140					110	300	2.44				1.83		12.80		
			180					90	280	2.09				1.57		12.30		
			200					110	300	2.44				1.83		12.80		
XLG09	940	5600	140	0-80	135	75	60.0	40	35	260	M12	12	2.6	1.31		0.98		16.10
			180					80	300	2.00					1.50		16.80	
			140					25	275	1.13					0.85		23.60	
XLG10	1920	4750	180	0-90	160	85	67.5	65	40	315	M16	195	3.0	1.83		1.37		26.00
			200					85	335	2.19					1.64		27.00	
			250					135	385	3.05					2.29		29.50	
XLG11	3600	3750	180	0-110	200	100	81.5	53	45	343	M20	580	3.4	1.71		1.28		48.90
			250					123	413	2.93					2.19		52.60	

1) 联轴器最大允许力矩 $T_{kmax} = \text{联轴器额定力矩 } T_{KN} \times 2$

2) 参考最大孔径

成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7，键槽公差按照标准 DIN6885/1 为 JS9

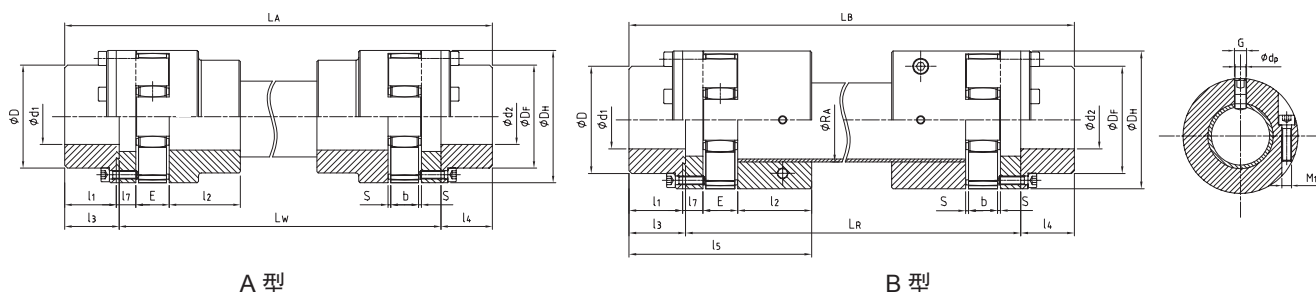
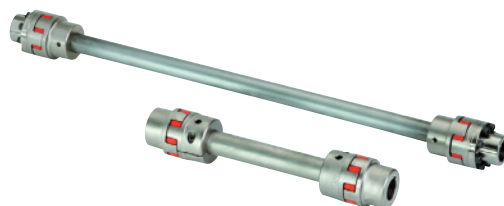
注意：标准型仅用于水平安装，如需垂直安装，请垂询

订货描述示例：

XLG05	Y	A	45	45	-	Y	A	45	45
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

XLH 中间轴式梅花弹性联轴器

- 用于连接轴间距很大的场合。
- 双节式结构能补偿更大的径向偏差。
- 由于有两个弹性体，阻尼特性更好。
- 不用移动两端设备就可径向安装。
- A 型中间轴通过球面轴承对中。
- B 型带轴承的中间管可径向拆卸。
- A 型和 B 型，有库存产品并可根据客户需求修改尺寸。



部件

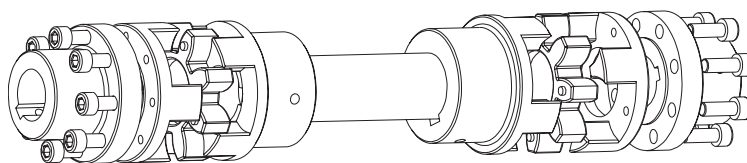
A 型

B 型

XLH 中间轴式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLH 型号	额定 扭矩 N.m	许用 转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	A 和 B 的尺寸											B 尺寸									
				材料钢质 40 铬; 不锈钢 SUS34、SUS316L											中间管		夹紧螺丝		L _B	L ₅	锁紧 螺丝 G	锁紧 销 dp(mm)	轴向 偏差 (mm)	角向 偏差 (°)
				D _H	D _F	l ₁ ·l ₂	E	s	b	l ₃ ·l ₄	l ₇	l _A	R _A	C ² (Nm ² /rad)	M ₁	T _A (Nm)								
XLH02	20	19000	0-16	40	—	25	16	2	12	—	—	—	20*3	954.9	M6	14		66	M6	4.0	1.2	0.9		
XLH03	70	14000	0-24	55	36	30	18	2.0	14	30.5	8		30*4	4522	M6	14		78	M8	5.5	1.4	0.9		
XLH04	190	11800	0-28	65	42	35	20	2.5	15	35.5	10		35*4	7611	M8	35		90	M10	7.0	1.5	0.9		
XLH05	380	9500	0-38	80	52	45	24	3.0	18	45.5	10		40*4	11870	M8	25	L _B =L ₁ +2×l ₁	114	M12	8.5	1.8	1.0		
XLH06	530	8000	0-41	95	62	50	26	3.0	20	51.0	12		45*4	17487	M10	49		126	M12	8.5	2.0	1.0		
XLH07	620	7100	0-48	105	70	56	28	3.5	21	57.0	12		50*4	24648	M12	86	L _B =L ₁ +2×l ₁	140	M16	12.0	2.1	1.1		
XLH08	820	6300	0-55	120	80	65	30	4.0	22	66.0	16		55*4	39662	M12	120		160	M16	12.0	2.2	1.1		
XLH09	1250	5600	0-65	135	94	75	35	4.5	26	76.0	16		65*5	68329	M12	120	L _B =L ₁ +2×l ₁	185	M16	12.0	2.6	1.2		
XLH10	1950	4750	0-75	160	108	85	40	5.0	30	86.5	19		75*5	108000	M16	295		210	M16	12.0	3.0	1.2		
XLH11	4800	3750	0-100	200	142	100	45	5.5	34	101.5	20													
XLH12	6800	3350	0-110	225	158	110	50	6.0	38	111.5	25		B 型的选型说明: · 夹紧轴套的摩擦力矩必须明了											
XLH13	8000	3000	0-125	255	178	120	55	6.5	42	122.0	26		· 材料钢质 45#、40 铬; 不锈钢 SUS304、SUS316L											
XLH14	10000	2650	0-145	290	206	140	60	7.0	46	142.0	30													

- 1) 请在咨询单和订单中指明轴间距 L_w 或 L_r 和最大转速
- 2) 当中间管长度为 1m 时扭向刚度
- 3) B 型: 成品孔径公差按照 ISO 标准为 H7, 键槽宽公差按照标准 DIN6885/1 为 JS9



A 型

订货描述示例:

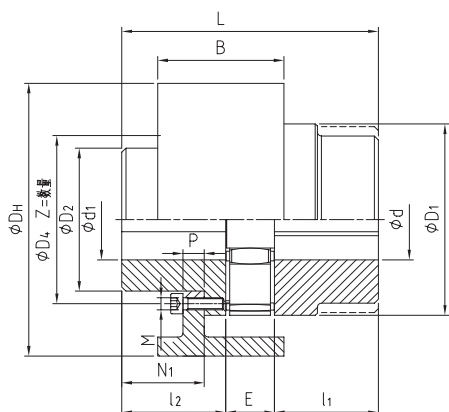
XLH05	A	Y	A	38	45	-	Y	A	32	45	-	450
联轴器规格	类型	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长	-	总长

XLL 带制动轮式梅花弹性联轴器

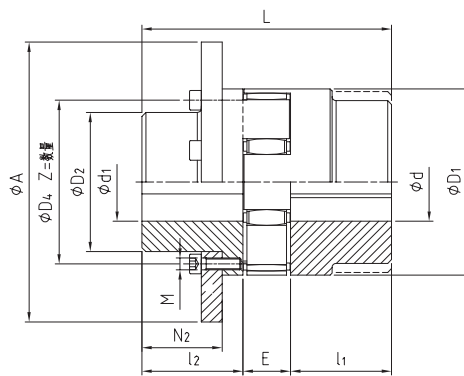


- A 型带制动鼓的轴联轴器与鼓式制动器匹配。
- B 型带制动盘的联轴器适用于钳式制动器。
- 每种规格的联轴器都有各种规格的制动鼓或制动盘相配。
- 制动鼓或制动盘必须安装在转动惯量最大的轴端。
- 最大的制动扭矩不能超过联轴器的最大扭矩。
- A 型和 B 型有库存产品，并可根据客户要求修改尺寸。

部件



A 型



B 型

XLL 带制动轮式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLL 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	尺寸 (mm)											
				D _H	D ₂	D ₄	Z	M	T _{A(NM)}	l ₁ :l ₂	E	L	P	N ₂	
XLL05	380	9500	0-34	80	50	66	8	M8	41	45	24	114	7.5	37.5	
XLL06	530	8000	0-42	95	60	80	12	M8	41	50	26	126	9.5	40.5	
XLL07	620	7100	0-48	105	68	90	12	M8	41	56	28	140	10.5	45.5	
XLL08	820	6300	0-55	120	78	102	8	M10	83	65	30	160	12.5	52.5	
XLL09	1250	5600	0-65	135	92	116	12	M10	83	75	35	185	13.5	61.5	
XLL10	1950	4750	0-75	160	106	136	15	M12	120	85	40	210	15.5	69.5	
XLL11	4800	3750	0-100	200	140	172	15	M16	295	100	45	245	18.5	81.5	
XLL12	6800	3350	0-110	225	156	195	15	M16	295	110	50	270	20.5	89.5	
XLL13	8000	3000	0-125	255	176	218	15	M20	580	120	55	295	23.5	96.5	
XLL14	10000	2650	0-145	290	204	252	15	M20	580	140	60	340	27.5	112.5	

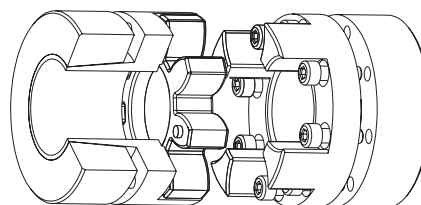
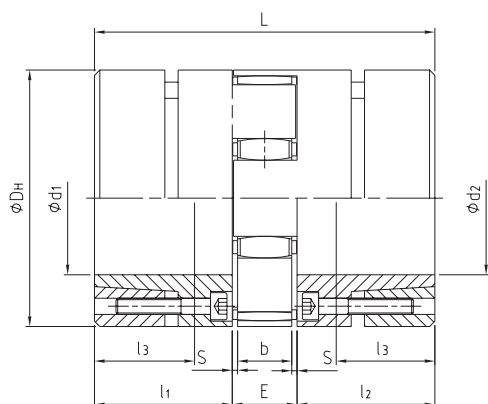
制动鼓	XLL 制动轮尺寸 N ₁										速度 1/min (30m/s)	制动盘	XLL 制动盘尺寸 N ₂										速度 1/min (30m/s)
	XLL05	XLL06	XLL07	XLL08	XLL09	XLL10	XLL11	XLL12	XLL13	XLL14			XLL05	XLL06	XLL07	XLL08	XLL09	XLL10	XLL11	XLL12	XLL13	XLL14	
160×60	31										3550	200×12.5	×									2800	
200×75	36	38	39	41							2800	250×12.5	×	×	×							2240	
250×95	44	46	47	49	50	52					2240	315×16		×	×	×	×	×				1800	
315×118		55	56	58	59	61	64				1800	400×16			×	×	×	×	×	×		1400	
400×150		68	69	71	72	74	77	79	82		1400	500×16			×	×	×	×	×	×	×	1120	
500×190					87	89	92	94	97	101	1120	630×20				×	×	×	×	×	×	900	
630×236						107	110	112	115	119	900	710×20				×	×	×	×	×	×	800	
710×265								123	126	130	800	800×25						×	×	×	×	710	
800×300										144	710	900×25								×	×	630	

订货描述示例:

XLL05	Y	A	34	45	-	Y	A	30	45	-	315
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长	-	制动轮/盘直径

XLZ 胀套式梅花弹性联轴器

- 内置胀紧套的扭向弹性联轴器。
- 运转非常平稳，线速度可达 40m/s。
- 摩擦力矩大（符合防爆要求）。
- 内侧的胀紧套螺栓更易装配。
- $\Phi 50\text{mm}$ 以下孔径的配合公差按照 ISO 标准为 H7， $\Phi 55\text{mm}$ 以上孔径的配合公差按照 ISO 标准为 G7。
- 按照德国 DIN 标准生产。



部件

A

XLZ 胀套式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

XLZ 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	尺寸 (mm)							胀紧螺栓			最大孔径时单个轴套的重量 (kg)	最大孔径时单个轴套的转动惯量 (kgm^2)	
			D_H	L	l_1, l_2	l_3	E	b	s	M	数量 Z	$T_{A(NM)}$			拆卸螺纹 M_1
轴套和胀紧套材质：钢质 40 铬															
XLZ02	17	19000	40	66	25	18	16	12	2.0	M4	6	4.1	M4	0.179	0.44×10^{-4}
XLZ03	60	14000	55	78	30	22	18	14	2.0	M5	4	8.5	M5	0.399	1.91×10^{-4}
XLZ04	160	11800	65	90	35	27	20	15	2.5	M5	8	8.5	M5	0.592	4.18×10^{-4}
XLZ05	325	9500	80	114	45	35	24	18	3.0	M6	8	14	M6	1.225	12.9×10^{-4}
XLZ06	450	8000	95	126	50	35	26	20	3.0	M8	4	35	M8	2.30	31.7×10^{-4}
XLZ07	525	7100	105	140	56	41	28	21	3.5	M10	4	69	M10	3.08	52.0×10^{-4}
XLZ08	685	6300	120	160	65	45	30	22	4.0	M10	4	69	M10	4.67	103.0×10^{-4}
XLZ09	940	5600	135	185	75	55	35	26	4.5	M12	4	120	M12	6.70	191.0×10^{-4}
XLZ10	1920	4750	160	210	85	63	40	30	5.0	M12	5	120	M12	9.90	396.8×10^{-4}

胀紧套轴套孔径和相应的可传递摩擦力矩 $T_R(\text{Nm})$

XLZ 规格	$\Phi 10$	$\Phi 11$	$\Phi 14$	$\Phi 15$	$\Phi 16$	$\Phi 19$	$\Phi 20$	$\Phi 24$	$\Phi 25$	$\Phi 28$	$\Phi 30$	$\Phi 32$	$\Phi 35$	$\Phi 38$	$\Phi 40$	$\Phi 42$	$\Phi 45$	$\Phi 48$	$\Phi 50$	$\Phi 55$	$\Phi 60$	$\Phi 65$	$\Phi 70$	$\Phi 80$
XLZ02	31	37	62	68	62	83	90																	
XLZ03			67	74	66	90	97	112	120	143														
XLZ04				142	154	189	170	237	250	280	307	310	353	389										
XLZ05							269	337	356	398	436	442	501	533	572	615	644							
XLZ06									399	445	506	470	566	581	647	630	728	836	858					
XLZ07											650	685	809	841	926	916	1042	1181	1125	1311				
XLZ08													918	954	1052	1040	1185	1220	1318	1359	1646	1662	1960	
XLZ09															1568	1569	1768	1833	1968	2049	2438	2495	2898	
XLZ10																	2246	2338	2500	2620	3082	3179	3657	4235

订货描述示例：

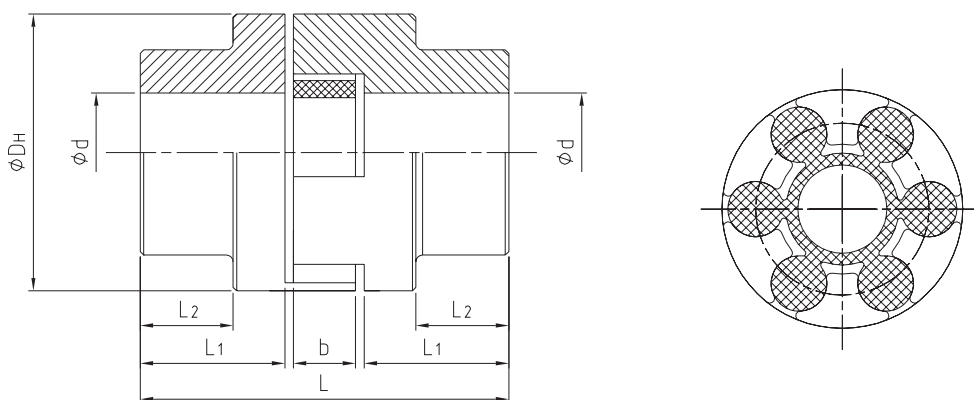
XLZ05	Y	-	45	45	-	Y	-	45	45
联轴器规格	轴孔形式	-	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	-	从动端孔径	从动端轴长

ML 梅花弹性联轴器



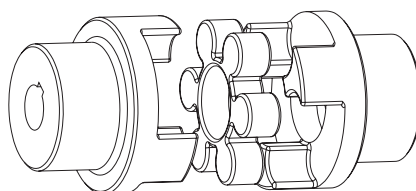
- 具有挠性联轴器减振、耐磨、缓冲性能。
- 中间弹性体为聚氨酯 PU，具有耐冲击、耐油性。
- 结构简单，拆装方便。工作温度 -30 ~ 80℃。
- 按国标 GB5272-85 生产。

部件



ML 梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

ML 型号	额定 扭矩	许用 转速	成品孔径 d (最小-最大)	D_H	L	L_1	L_2	b	许用补偿量			梅花型 弹性件 型号	转动 惯量	重量
									轴向	径向	角向			
									mm					
ML01	45	15300	0-24	50	75	29.5	23.5	12	1.2	0.5	2	MT1	0.000	0.66
ML02	200	10900	0-32	70	100	38.5	31.5	18	1.5	0.8	2	MT2	0.001	1.75
ML03	280	9000	0-38	85	110	43	35	18	2	0.8	2	MT3	0.002	2.8
ML04	400	7300	0-42	105	125	49	37.5	20	2.5	0.8	2	MT4	0.005	5
ML05	710	6100	0-48	126	145	56	44	25	3	1	1.5	MT5	0.012	9
ML06	1120	5300	0-55	145	160	60.5	47.5	30	3	1	1.5	MT6	0.023	10.8
ML07	2240	4500	0-60	170	190	74.5	60.5	30	3.5	1	1.5	MT7	0.047	17
ML08	3550	3800	0-75	200	245	98.5	82.5	35	4	1.5	1.5	MT8	0.108	29.6
ML09	5600	3300	0-95	230	270	110	91	35	4.5	1.5	1.5	MT9	0.211	41
ML10	9000	2900	0-110	260	285	112.5	88.5	45	5	1.5	1	MT10	0.434	59
ML11	12500	2500	0-120	300	330	131.5	107.5	50	5	1.8	1	MT11	0.825	87
ML12	20000	2100	0-130	360	417	172	140	55	5	1.8	1	MT12	1.675	139.5
ML13	25000	1900	0-140	400	440	183.5	183.5	55	5	1.8	1	MT13	2.499	160

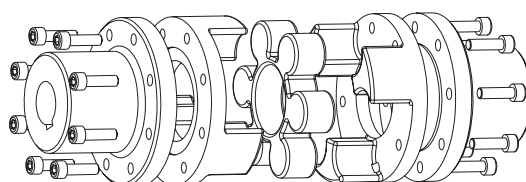
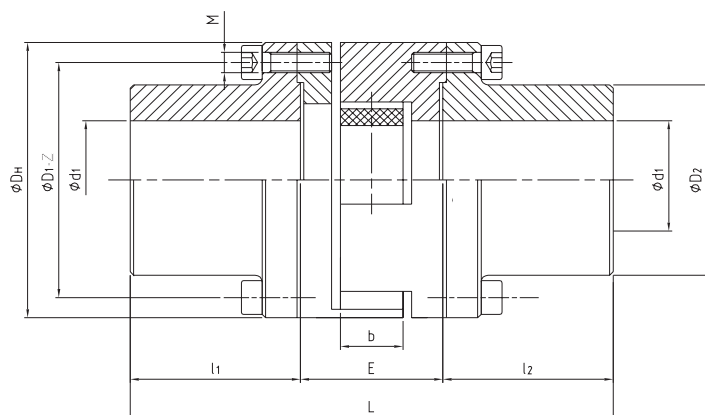
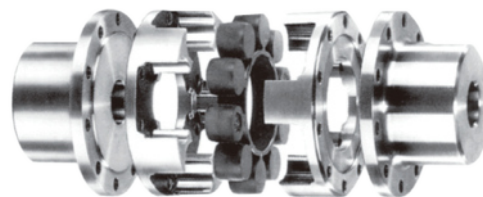


订货描述示例:

ML05	Y	A	45	56	-	Y	A	45	56
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

MLDF 法兰式梅花弹性联轴器

- 可不移动主动端及从动端设备就可以进行弹性体更换。
- 具有挠性联轴器减振、耐磨、缓冲性能。
- 中间弹性体为聚氨酯 PU，具有耐冲击、耐油性。
- 结构简单，拆装方便。工作温度 $-30 \sim 80^{\circ}\text{C}$ 。
- 按国标 GB5272-85 生产。



部件

A

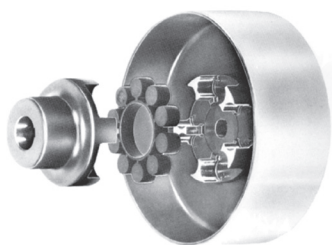
MLDF 法兰式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

MLDF 型号	额定 扭矩 N.m	许用 转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	D _H	D ₁	D ₂	M	l _{1,2}	b	E	L	Z	许用补偿量			梅花型 弹性件 型号	转动 惯量 kg.m ²	重量 kg
													轴向	径向	角向			
													mm		o			
MLDF03	280	9000	0-38	85	72.5	60	M6	43	21	43	129	6	2	0.8	2	MT3	0.002	3
MLDF04	400	7300	0-42	105	87	65	M8	49	24	53	151	6	2.5	0.8	2	MT4	0.006	5.3
MLDF05	710	6100	0-55	126	106	80	M10	56	29	58	170	6	3	1	1.5	MT5	0.011	7.9
MLDF06	1120	5300	0-60	145	120	90	M12	60.5	34	68	189	6	3	1	1.5	MT6	0.266	11.8
MLDF07	2240	4500	0-80	170	145	115	M12	74.5	34	68	217	8	3.5	1	1.5	MT7	0.050	16.7
MLDF08	3550	3800	0-95	200	170	135	M14	98.5	40	77	274	8	4	1.5	1.5	MT8	0.119	30.5
MLDF09	5600	3300	0-110	230	200	150	M14	110	41	81	301	10	4.5	1.5	1.5	MT9	0.236	48.7
MLDF10	9000	2900	0-130	260	230	180	M16	112.5	52	96	321	10	5	1.5	1	MT10	0.456	69.5
MLDF11	12500	2500	0-145	300	260	200	M20	131.5	57	106	369	10	5	1.8	1	MT11	0.906	103
MLDF12	20000	2100	0-160	360	280	225	M20	172	62	125	469	12	5	1.8	1	MT12	1.825	163
MLDF13	25000	1900	0-170	400	280	240	M22	172	62	125	469	14	5	1.8	1	MT13	2.292	173.5

订货描述示例:

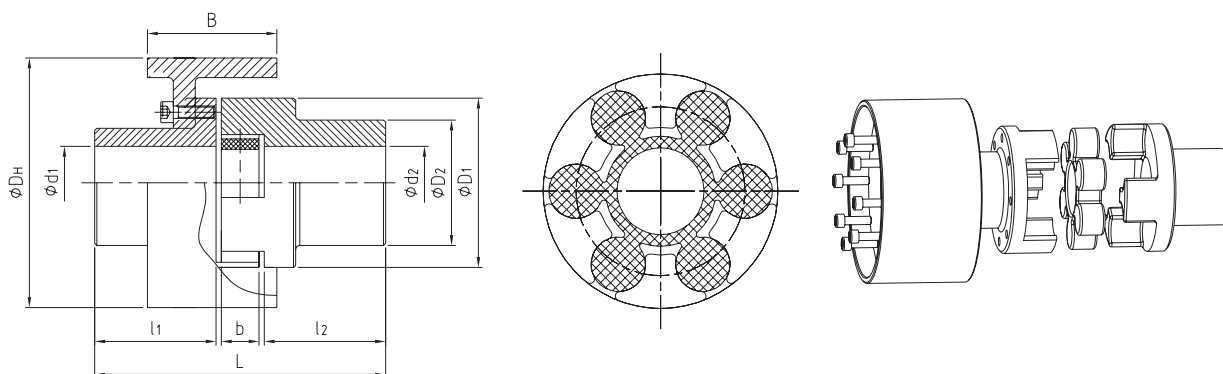
MLDF05	Y	A	55	56	-	Y	A	45	56
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

MLL 制动轮式梅花弹性联轴器



- 最大制动扭矩不能超过联轴器的最大扭矩。
- 制动轮直径和宽度可以定制。
- 结构简单，拆装方便。工作温度 $-30 \sim 80^{\circ}\text{C}$ 。
- 按国标 GB5272-85 生产。

部件



MLL 制动轮式梅花弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

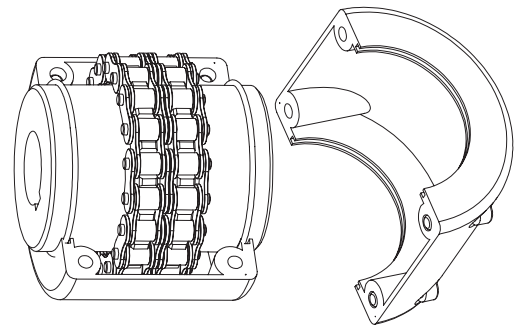
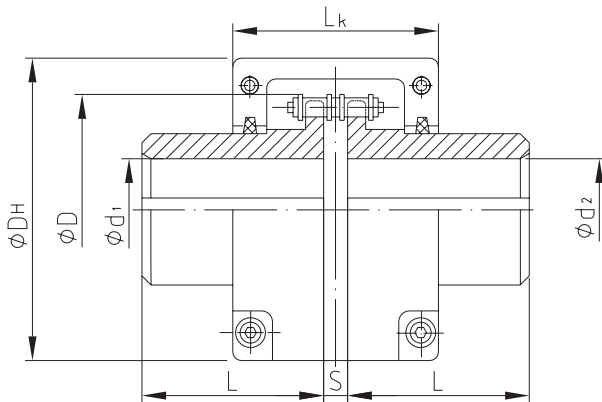
MLL 型号	额定 扭矩	许用 转速	成品孔径 d_1 (最小-最大)	成品孔径 d_2 (最小-最大)	D_H	D_1	L	D_2	B	$l_1:l_2$	许用补偿量			转动惯量
											轴向	径向	角向	
											mm			
MLL04-160	400	4500	50	42	160	105	125	75	75	49	2.5	0.4	1	0.044
MLL04-200	400	4000	50	42	200	105	125	75	75	49	2.5	0.4	1	0.045
MLL05-200	700	3800	60	55	200	126	145	90	75	56	3	0.5	0.7	0.050
MLL06-200	1120	3800	70	65	200	145	160	105	75	60.5	3	0.5	0.7	0.060
MLL06-250	1120	3050	70	65	250	145	160	105	95	60.5	3	0.5	0.7	0.140
MLL07-250	2240	2400	85	80	250	170	190	120	95	74.5	3.5	0.5	0.7	0.166
MLL07-315	2240	2400	85	80	315	170	190	120	118	74.5	3.5	0.5	0.7	0.418
MLL08-315	3550	1900	95	80	315	200	245	135	118	98.5	4	0.7	0.7	0.459
MLL08-350	3550	1900	95	80	350	200	245	135	130	98.5	4	0.7	0.7	0.582
MLL08-400	3550	1900	95	80	400	200	245	135	150	98.5	4	0.7	0.7	1.203
MLL09-400	5600	1900	110	100	400	230	270	150	150	110	4.5	0.7	0.5	1.297
MLL09-450	5600	1900	110	100	450	230	270	150	150	110	4.5	0.7	0.5	1.525
MLL09-500	5600	1900	110	100	500	230	270	150	190	110	4.5	0.7	0.5	3.390
MLL10-500	9000	1500	130	120	500	260	285	180	190	112.5	5	0.7	0.5	3.588
MLL10-530	9000	1500	130	120	530	260	285	180	190	112.5	5	0.7	0.5	3.813
MLL11-630	12500	1200	145	130	630	300	330	200	236	131.5	5	0.8	0.5	10.731
MLL12-630	20000	1050	160	140	630	360	417	210	236	172	5	0.8	0.5	11.564
MLL12-710	20000	1050	160	140	710	360	417	210	265	172	5	0.8	0.5	20.391
MLL13-710	25000	950	160	150	710	400	440	225	265	183.5	5	0.8	0.5	21.040
MLL13-800	25000	950	160	150	800	400	440	225	265	183.5	5	0.8	0.5	39.36

订货描述示例:

MLL05-200	Y	A	55	56	-	Y	A	50	56
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

GL 链条式联轴器

- 结构简单，尺寸紧凑，重量轻，拆装方便，维修方便。
- 具有一定的补偿性能和缓冲性能。可以用于潮湿、多尘、高温场合。
- 链条本身结构存在间隙，不宜用于逆向传动、起动频繁和有冲击或立轴传动。
- 受离心力影响也不宜用于高速传动。
- 需加润滑油或润滑脂。常用 70 号工业齿轮油或 1 号钙基润滑脂。
- 按国际 GB/T6069-2002 生产。



部件

A

GL 链条式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

GL 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	链条型号	链条节距 p	成品孔径 d (最小-最大)	D	L	S	D _H	L _K	许用补偿量			转动惯量 kg.m ²	重量 kg
											轴向	径向	角向		
											mm				
GL01	40	4500	06B	9.525	0-20	51.06	42	4.9	70	70	1.4	0.19	1	0.0001	0.4
GL02	63	4500	06B	9.525	0-24	57.08	42	4.9	75	75	1.4	0.19	1	0.0002	0.7
GL03	100	4000	08B	12.7	0-25	68.88	52	6.7	85	80	1.9	0.25	1	0.00038	1.1
GL04	160	4000	08B	12.7	0-32	76.91	52	6.7	95	95	1.9	0.25	1	0.00086	1.8
GL05	250	3150	10A	15.875	0-40	94.46	62	9.2	112	112	2.3	0.32	1	0.0025	3.2
GL06	400	2500	10A	15.875	0-50	116.57	82	9.2	140	105	2.3	0.32	1	0.0058	5
GL07	630	2500	12A	19.05	0-60	127.78	112	10.9	150	122	2.8	0.38	1	0.012	7.4
GL08	1000	2240	16A	25.4	0-70	154.33	112	14.3	180	135	3.8	0.5	1	0.025	11.1
GL09	1600	2000	16A	25.4	0-80	186.5	112	14.3	215	145	3.8	0.5	1	0.061	20.2
GL10	2500	1600	20A	31.75	0-90	213.02	142	17.8	245	165	4.7	0.63	1	0.079	26.1
GL11	4000	1500	24A	38.1	0-100	231.49	142	21.5	270	195	5.7	0.76	1	0.188	39.2
GL12	6300	1250	28A	44.45	0-120	270.08	172	24.9	310	205	6.6	0.88	1	0.38	59.4
GL13	10000	1120	32A	50.8	0-140	340.8	212	28.6	380	230	7.6	1	1	0.86	86.5
GL14	16000	1000	32A	50.8	0-160	405.22	212	28.6	450	250	7.6	1	1	2.06	150.8
GL15	25000	900	40A	63.5	0-190	466.25	252	35.6	510	285	9.5	1.27	1	4.37	234.4

订货描述示例:

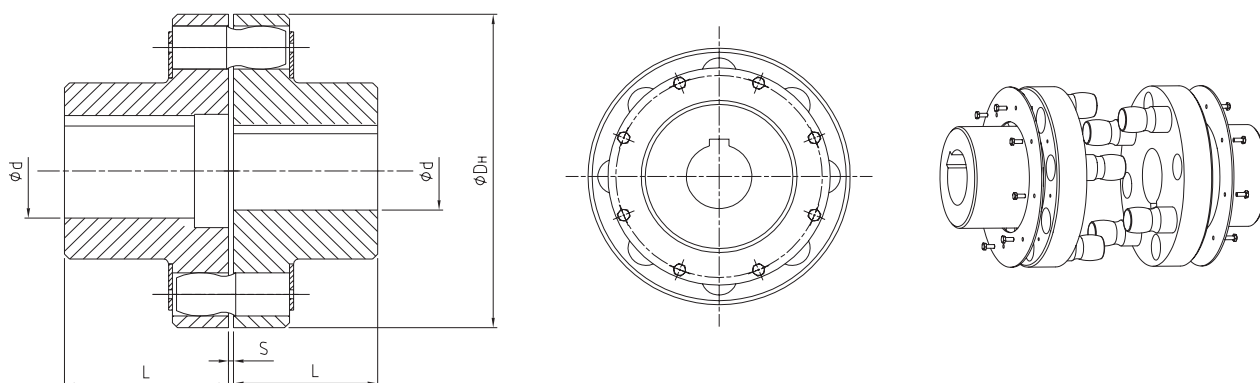
GL05	Y	A	40	62	-	Y	A	38	62
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

HL 弹性柱销式联轴器



- 结构简单，制作容易，拆装更换方便。
- 无需润滑，并有较好的耐磨性。
- 但柱销易吸潮变形，导热率低，使用时注意环境。
- 适用于工作可靠性要求不高的传动轴系。
- 按国标 GB/T5014-1985 生产。

部件



HL 弹性柱销式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

HL 型号	额定 扭矩	许用 转速	成品孔径 d (最小-最大)	D _H	L	S	许用补偿量			转动 惯量	重量
							轴向	径向	角向		
	N.m	rpm	mm				mm		o	kg.cm ²	kg
HL01	160	7100	0-22	90	32	2.5	0.15			0.006	2
HL02	315	5600	0-32	120	52	2.5	1	0.15		0.253	5
HL03	630	5000	0-42	160	82	2.5					
HL04	1250	4000	0-56	195	112	2.5	1.5			3.4	22
HL05	2000	3550	0-70	220	112	3					
HL06	3150	2800	0-80	280	142	4	2	0.2	0.30'	15.6	53
HL07	6300	2240	0-110	320	142	4					
HL08	10000	2120	0-110	360	172	5				41.1	98
HL09	16000	1800	0-130	410	212	5					
HL10	25000	1560	0-160	480	212	6	2.5			273.2	322
HL11	31500	1320	0-190	540	252	6					
HL12	63000	1250	0-220	630	303	7	3	0.25		902	714
HL13	100000	1120	0-260	710	352	8					
HL14	160000	850	0-280	800	410	8				1700	1057
										4318	1956

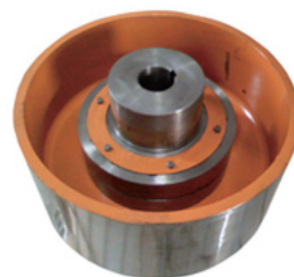
1. 轴孔直径括号内的数值仅适用钢制半联轴器。
2. 联轴器重量和转动惯量是按钢制半联轴器最小轴孔直径及最大轴孔长度计算。
3. 轴孔长度 L 可按不同要求生产。

订货描述示例:

HL05	Y	A	70	112	-	Y	A	65	112
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

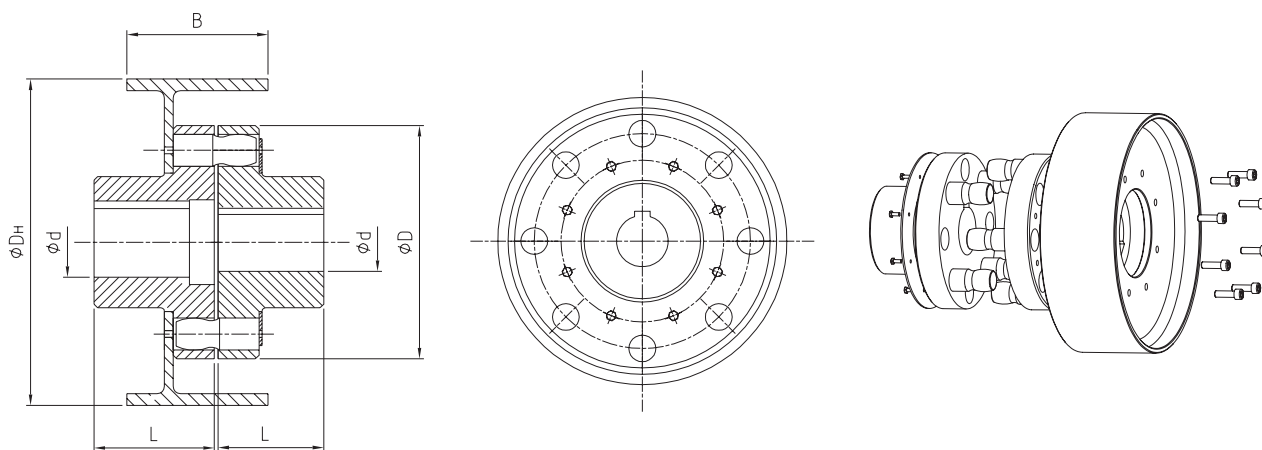
HLL 型带制动轮式弹性柱销式联轴器

- 具有 HL 型基本特性。
- 钢制制动轮外圆表面经淬火处理。
- 最大制动扭矩不能超过联轴器的最大扭矩。
- 制动轮直径和宽度可以定制。
- 结构简单，拆装方便。工作温度 $-30 \sim 70^{\circ}\text{C}$ 。
- 按国标 GB/T5014-1985 生产。



A

部件



HLL 型带制动轮式弹性柱销式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

HLL 型号	额定 扭矩	许用 转速	成品孔径 d (最小-最大)	D _H	D	L ₁	B	S	许用补偿量			转动 惯量	重量
									轴向	径向	角向		
									mm		o		
HLL02-200	315	5600	0-35	200	120	52	85	2.5				2.18	11
HLL03-200	630	5000	0-48	200	160	82	85	2.5	1			2.45	14
HLL03-315	630	1900	0-48	315	160	82	132	2.5				13.08	25
HLL04-315	1250	1900	0-63	315	195	112	132	3		0.15		16.6	40
HLL04-400	1250	1400	0-63	400	195	112	168	3	1.5			49.2	59
HLL05-400	2000	1400	0-75	400	220	112	168	3				57.6	69
HLL05-500	2000	1120	0-75	500	220	112	210	3				127.3	91
HLL06-400	3150	1400	0-85	400	280	142	168	4			0.30'	161.7	88
HLL06-500	3150	1120	0-85	500	280	142	210	4				129.2	113
HLL07-500	6300	1120	0-110	500	320	142	265	4				156	156
HLL07-630	6300	960	0-110	630	320	142	265	4	2	0.2		314	187
HLL08-630	10000	960	0-125	630	360	172	298	5				328	326
HLL09-710	16000	800	0-140	710	410	212	298	5				713	337
HLL10-710	25000	800	0-180	710	480	212	298	6				849	458
HLL10-800	25000	710	0-180	800	480	212	335	6	2.5	0.25		1231	504

1. 轴孔直径括号内的数值仅适用钢制半联轴器。
2. 联轴器重量和转动惯量是按钢制半联轴器最小轴孔直径及最大轴孔长度计算。
3. 轴孔长度 L 可按不同要求生产。

订货描述示例:

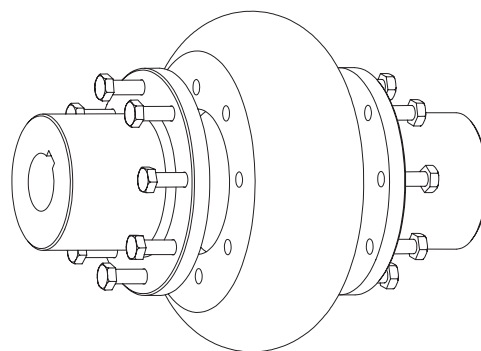
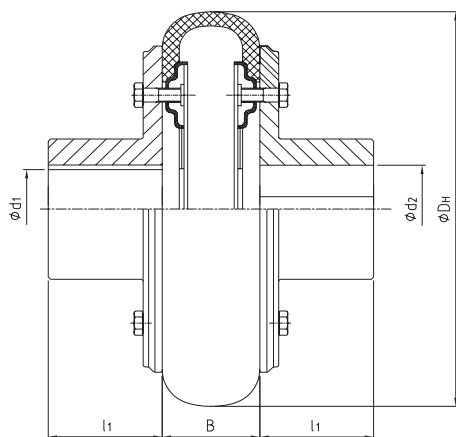
HLL05-500	Y	A	75	112	-	Y	A	65	112
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

UL 型轮胎式联轴器



- 橡胶元件（轮胎体）与金属压板硫化粘结在一起，装配时用螺栓直接与两半联轴器联结。
- 结构简单、装配容易，要换轮胎体时无需轴向移动联轴器。
- 柔性、阻尼大、补偿量大。
- 可在有灰、水分环境工作，但不适用于低速重载和高速大转矩及高温工况。
- 按国际 GB/T5844-2002 生产。

部件



UL 型轮胎式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

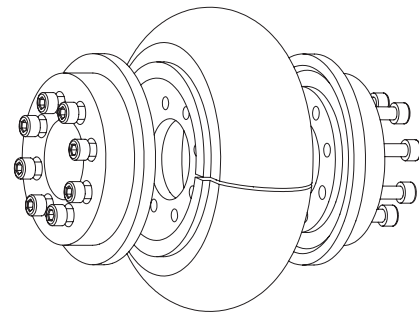
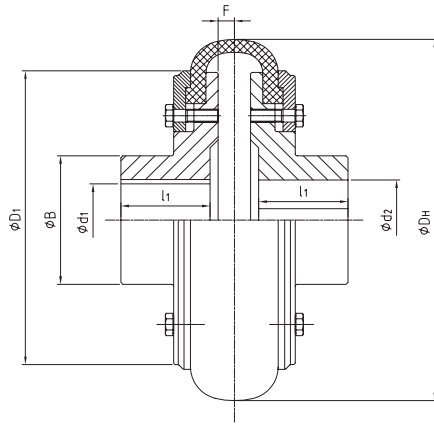
UL 型号	额定 扭矩	瞬时最大 扭矩	许用 转速	成品孔径 d (最小-最大)	D_H	l_1	B	许用补偿量			转动惯量	重量
								轴向	径向	角向		
								mm				
UL1	10	31.5	5000	0-18	80	25	20	1	1		0.000	0.7
UL2	25	80	5000	0-22	100	32	26	1	1		0.001	1.2
UL3	63	180	4800	0-25	120	42	32	2	1.6	1	0.002	1.8
UL4	100	315	4500	0-30	140	52	38	2	1.6		0.004	3
UL5	160	500	4000	0-35	160	52	45	2	1.6		0.008	4.6
UL6	250	7100	3600	0-40	180	62	50	2	1.6		0.016	7.1
UL7	315	900	3200	0-48	200	82	56	2.5	2		0.029	10.9
UL8	400	1250	3000	0-50	220	82	63	3	2.5		0.045	13
UL9	630	1800	2800	0-60	250	112	71	3	2.5		0.090	20
UL10	800	2240	2400	0-70	280	112	80	3.6	3		0.160	30.6
UL11	1000	2500	2100	0-75	320	112	90	3.6	3		0.279	39
UL12	1600	4000	2000	0-85	360	112	100	4	3.6		0.536	59
UL13	2500	6300	1800	0-95	400	142	110	4.5	4	1° 30'	0.896	81
UL14	4000	10000	1600	0-110	480	142	130	5	4		2.262	145
UL15	6300	14000	1200	0-125	560	172	150	5.6			4.646	222
UL16	10000	20000	1000	0-140	630	212	180	6	3		8.092	302
UL17	16000	31500	900	0-160	750	212	210	6.7	3		20.018	561
UL18	25000	59000	800	0-180	900	252	250	8			43.053	818

订货描述示例:

UL5	Y	A	35	52	-	Y	A	32	52
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

RF 型轮胎式联轴器

- 要换轮胎时无需轴向移动联轴器。
- 具有良好的减震性、阻尼大、角向补偿量更大。
- 拆装方便，无需润滑，工作温度 $-30 \sim 80^{\circ}\text{C}$ 。
- 可在有灰、水分环境工作，但不适用于低速重载和高速大转矩及高温工况。
- 按国际 GB/ZQ4018-85 生产。



部件

A

RF 型轮胎式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

RF 型号	额定 扭矩	许用 转速	成品孔径 d (最小-最大)	D_H	B	D_1	F	l_1	许用补偿量			转动 惯量	净重	锁紧 螺钉 尺寸	锁紧 螺钉 数量	螺钉 拧紧 扭矩
	N.m	rpm	mm						轴向 (mm)	径向 (mm)	角向 ($^{\circ}$)					
RF040	25	5730	0-32	104	—	82	11	33	1.3	1.1		0.001	1	M5	4	6
RF050	65	4500	0-38	133	79	100	13	45	1.7	1.3		0.002	1.89	M6	4	11
RF060	125	4000	0-45	165	70	125	17	55	2	1.6		0.005	3.52	M6	10	11
RF070	250	3600	0-50	187	80	144	12	47	2.3	1.9		0.006	3.17	M8	10	28
RF080	380	3100	0-60	211	98	167	13	55	2.6	2.1		0.021	5.24	M8	12	28
RF090	500	2800	0-70	235	112	188	14	63.5	3	2.4		0.025	7.53	M10	12	55
RF100	670	2600	0-80	254	125	216	14	70.5	3.3	2.6		0.073	10.93	M10	12	55
RF110	880	2300	0-90	279	128	233	13	75.5	3.7	2.9	3	0.105	13.5	M10	12	55
RF120	1330	2100	0-100	314	143	264	15	84.5	4	3.2		0.163	19.2	M12	12	99
RF140	2330	1840	0-130	359	178	311	16	110.5	4.6	3.7		0.452	31.81	M12	16	99
RF160	3770	1560	0-140	402	187	345	15	117	5.3	4.2		0.737	42.53	M16	16	245
RF180	6270	1500	0-150	470	200	398	23	137	6	4.8		1.302	57.6	M16	20	245
RF200	9330	1300	0-150	508	200	429	24	138	6.6	5.3		1.817	71.5	M16	24	245
RF220	11600	1100	0-160	562	218	474	28	154.5	7.3	5.8		2.829	90	M20	24	477
RF250	14680	1000	0-190	628	254	532	30	161.5	8.2	6.6		3.645	112	M20	28	477

订货描述示例:

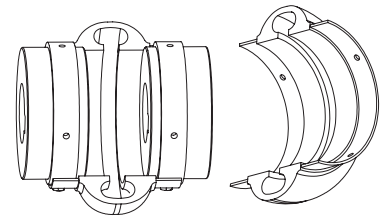
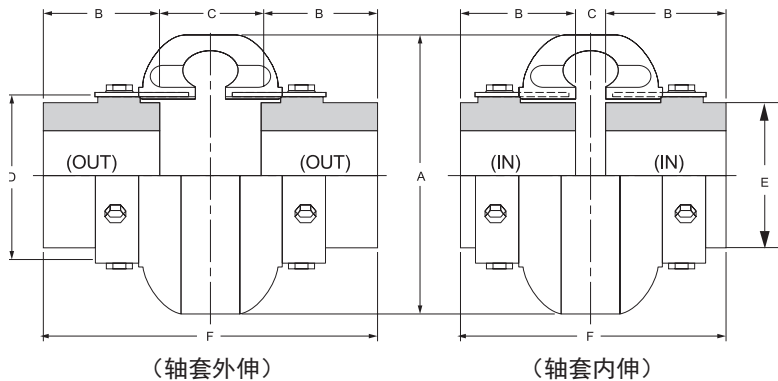
RF050	Y	A	38	45	-	Y	A	32	45
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

OMEGA™ E 型弹性联轴器



- E 型 REX® OMEGA™ 联轴器，美国原装进口。
- 分为两半的挠性零件易于更换，不必移动轴套或连接设备。
- 聚氨酯甲酸乙脂挠性零件不用润滑，有良好的抗化学腐蚀能力。
- 抗扭柔软性靠缓冲冲击荷载和扭振保护设备。
- 允许安装误差的能力强，由安装误差产生的反作用力小。

部件



OMEGA™ E 型弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

奥米伽联轴器 型号	最大孔径 mm	最小孔径 mm	功率 额定 ^① KW RPM	额定 扭矩 ^① Nm	许用 转速 rpm	尺寸 mm								重量 ^③ kg
						A 外径	B 轴套长	C 轴间距 ^②		D 最大轴套 直径	E 最小轴套 直径	F 全长		
								内	外			内	外	
E2-M	28	13	0.002	21.5	7500	89	24	36	46	47	38	84	94	0.55
E3-M	34	13	0.004	41.2	7500	102	38	8	46	59	50	84	122	1.1
E4-M	42	13	0.007	62	7500	116	38	8	46	66	57	84	122	1.4
E5-M	48	13	0.011	104.5	7500	137	44	8	59	80	70	97	147	2.5
E10-M	55	13	0.011	163.8	7500	162	44	8	59	93	84	97	147	3.7
E20-M	60	21	0.027	260	6600	184	50	13	65	114	102	113	165	5.9
E30-M	75	21	0.043	412	5800	210	58	12	69	138	118	125	182	9.6
E40-M	85	26	0.066	622	5000	241	63	8	75	168	146	135	202	15.9
E50-M	90	26	0.09	864	4200	279	70	11	91	207	152	151	230	24.5
E60-M	105	31	0.148	1412	3800	318	82	8	97	222	165	173	262	32.8
E70-M	120	31	0.262	2486	3600	356	85	18	109	235	175	189	281	39
E80-M	155	31	0.467	4463	2000	406	114	17	149	286	240	245	377	77
E100-M	171	48	1	9605	1900	533	140	44	95	359	267	324	375	111
E120-M	190	48	2	19221	1800	635	152	57	124	448	305	362	429	193
E140-M	229	48	4	38442	1500	762	178	76	127	530	381	432	483	339

● 分体式弹性体

安装及更换时无需移动轴套或连接设备

● 可反装的轴套

满足不同的轴端间距要求，轴套任一端都能安装压力衬套



直孔轴套



QD 轴套及衬套



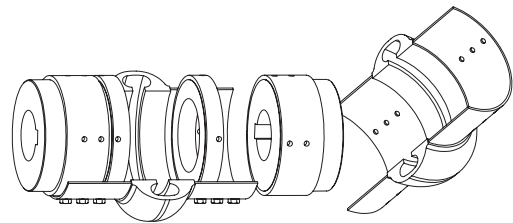
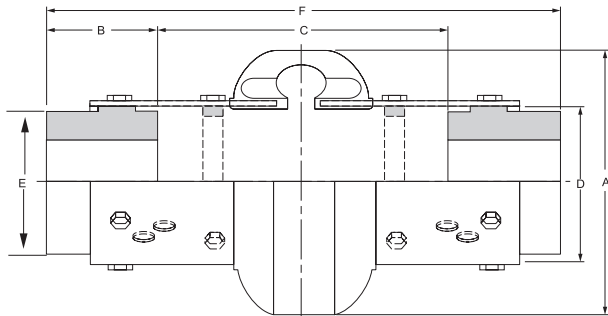
锥形锁紧轴套及衬套

订货描述示例：

E5-M	Y	A	45	35	-	Y	A	45	35
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

OMEGA™ ES 型弹性联轴器

- ES 间距型 REX® OMEGA™ 联轴器，美国原装进口。
- 剖分式柔性元件，更换简便。
- 聚亚安脂柔性元件，无需润滑，耐腐蚀。
- 适应不对中能力强。
- 轴套可以换用，标准联轴器和间隔联轴器的套筒相同。



部件

REX® OMEGA™ ES 型弹性联轴器的基本选型参数和主要尺寸

奥米伽 联轴器型号 ^①	最大 孔径	最小 孔径	额定 功率 ^② KW RPM	额定 扭矩 ^③ (Nm)	许用 转速 rpm	尺寸 mm								重量 kg ^④	
						A	B	C		D	E	F			
								轴间距 ^④	最大轴套 直径			最小轴套 直径	全长		
													最小 ^⑤		最大
ES2-R-M	28	13	0.002	21.5	7500	89	24	91	100	47	38	146	149	1.0	
ES3-R-M	34	13	0.004	41.2	7500	102	38	85	140	59	50	184	216	1.8	
ES4-R-M	42	13	0.007	62	7500	116	38	85	140	66	57	184	216	2.3	
ES5-R-M	48	13	0.011	104.5	7500	137	44	83	140	80	70	184	228	3.4	
ES10-R-M	55	13	0.011	163.8	7500	162	44	83	140	93	84	184	228	4.7	
ES20-M	60	21	0.027	260	4800	184	50	67	180	114	102	238	280	7.1	
ES30-M	75	21	0.043	412	4200	210	58	54	180	138	118	238	293	11.4	
ES40-M	85	26	0.066	622	3600	241	63	41	180	168	146	238	307	18.2	
ES50-M	90	26	0.09	864	3100	279	70	28	180	207	152	238	319	27.3	
ES60-M	105	31	0.148	1412	2800	318	82	66	250	222	165	318	415	38.2	
ES70-M	120	31	0.262	2486	2600	356	85	59	250	235	175	318	421	46.4	
ES80-M	155	31	0.467	4463	1800	406	114	37	250	286	240	318	478	81.8	

① 尾标“R”表示环型，圆环作为 ES2-R 至 ES10-R 的标准和 ES20 至 ES80 型的任选件提供。

② 使用系数 = 1.0

③ 高速环为 ES2-R 至 ES10-R 的标准件，ES20 至 ES80 的任选件，装有高速环的间隔联轴器可以以标准系列联轴器的最大允许速度运行。

● 间距可调试设计

任选安装孔位置及可反装轴套特性可调整间距，满足大多数的轴端间距要求

● 通用的轴套

直孔轴套和带压力衬套的轴套是一样的，且间距型和基本型联轴器轴套能互换，可降低库存。

④ 轴与轴套面平齐的尺寸

⑤ 元件的全长

⑥ 最大孔轴套的质量



直孔轴套



QD 轴套及衬套



锥形锁紧轴套及衬套

订货描述示例：

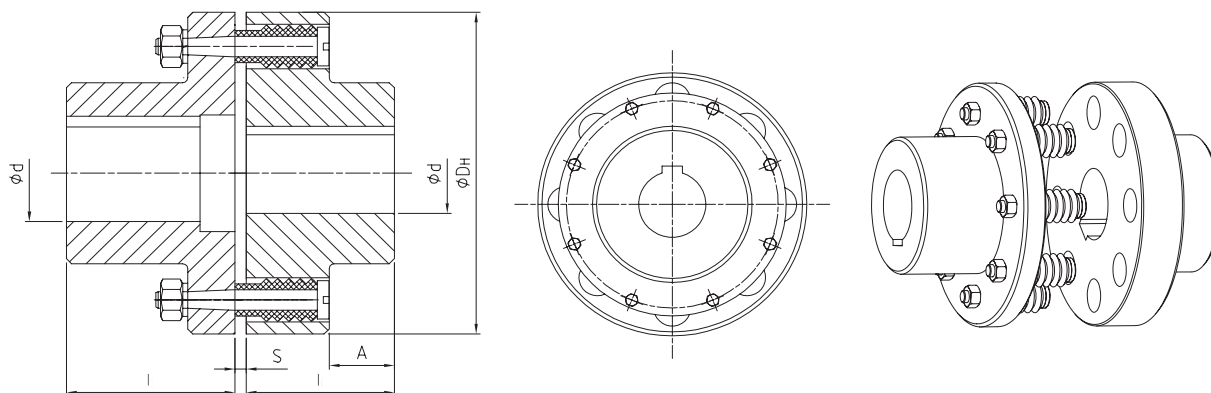
ES2-R-M	Y	A	45	35	-	Y	A	45	35
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

TL 弹性套柱销式联轴器



- 结构简单，拆装方便。工作温度工作温度 $-30 \sim 80^{\circ}\text{C}$ 。
- 弹性体工作时受挤压变形量小，与销孔的配合间隙不宜过大，缓冲和减振性能相对不高。
- 补偿两轴相对位移较小。
- 广泛用于冲击载荷不大，对中精确的各种中小功率传动轴系。
- 按国际 GB/T4323-2002 生产。

部件



TL 弹性套柱销式联轴器的基本选型参数和主要尺寸

TL 型号	额定扭矩 N.m	许用转速 rpm	成品孔径 d (最小-最大)	D_H	l_1	A	S	许用补偿量		转动惯量 kg.cm ²	重量 kg
								径向 mm	角向 o		
TL01	6.3	8800	0-14	71	20	18	3	0.2	1° 30'	0.000	1.16
TL02	16	7600	0-19	80	32	18	3	0.2	1° 30'	0.000	1.64
TL03	31.5	6300	0-22	95	42	35	4	0.2	1° 30'	0.000	1.9
TL04	63	5700	0-28	106	52	35	4	0.2	1° 30'	0.004	2.3
TL05	125	4600	0-35	130	62	45	5	0.3	1° 30'	0.011	8.36
TL06	250	3800	0-42	160	82	45	5	0.3	1° 30'	0.026	10.36
TL07	500	3600	0-56	190	112	45	5	0.3	1° 30'	0.06	15.6
TL08	710	3000	0-63	224	112	65	6	0.4	1° 30'	0.13	25.0
TL09	1000	2850	0-75	250	112	65	6	0.4	1° 30'	0.2	30.9
TL10	2000	2300	0-95	315	142	80	8	0.4	1° 30'	0.65	65.0
TL11	4000	1800	0-110	400	172	100	10	0.5	1° 30'	2.06	122.6
TL12	8000	1450	0-130	475	212	130	12	0.5	1° 30'	5	219.0
TL13	16000	1150	0-170	600	212	180	14	0.6	1° 30'	16	426.0

订货描述示例:

TL05	Y	A	35	62	-	Y	A	35	62
联轴器规格	轴孔形式	键槽形式	主动端孔径	主动端轴长	-	轴孔形式	键槽形式	从动端孔径	从动端轴长

联轴器的安装与调整

联轴器的安装与调整

为了保证联轴器的正常运转，达到预定的工作性能和使用寿命，在安装联轴器时，必需进行适当的调整，以获得联轴器所联两轴具有较高的同轴度。即使是对具有补偿性能的可移式联轴器，也应进行调整以减小两轴相对位移量，控制在该联轴器正常运转所允许的范围。

两轴的相对位移，可以用直尺、厚薄规或千分表等进行测定。图 1-1 所示是利用厚薄规和直尺测量联轴器的外缘和端面或轴伸。然后经过重复调整直至在两个相互垂直的平面内的偏移量都小于允许值为止。对于较大的联轴器一般先测量出两个互相垂直平面（水平面和垂直面）内的偏移量，通过计算确定相对位移的方向和大小，然后进行调整找正。

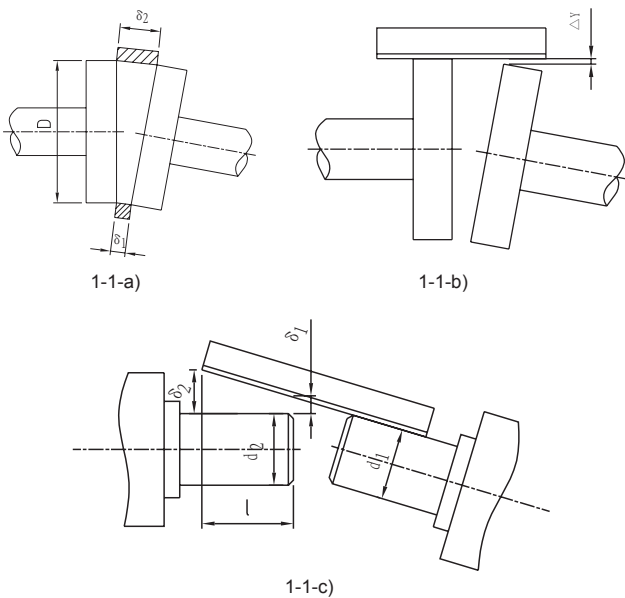


图 1-1: 用厚薄规和直尺测量两轴相对位移

1-1-a) 用厚薄规测量 1-1-b) 用直尺测量 1-1-c) 用直尺测量轴伸

对于图 1-1a，角位移的近似值为

$$\Delta \alpha = (\delta_2 - \delta_1) / D$$

对于图 1-1b 和图 1-1c，两轴的相对径向位移和角位移为

$$\Delta Y = \delta_1 - 0.5(d_1 - d_2)$$

$$\Delta \alpha = (\delta_2 - \delta_1) / l$$

为了提高测量的精度，可以采用千分表测量。

如图 1-2 所示。当受联轴器结构限制不能直接在联轴器上测量时，可另制专用的测量盘，不过这种测量较费时而且精度也有所降低，故在设计联轴器结构时，就应考虑调整需要，设计并规定出测量部位。

调整两轴在垂直面内的相对径向位移，一般采用补偿垫圈，其厚度 mm 由一组 0.05、0.1、0.2、0.4、0.8 ... 等组成，根据调整量需要选取相应厚度，为了调整可靠，提高调整精度，事先应将调整面清理干净，除去铁屑、毛刺，以增加接触面积。调整垂直面内的相对角位移应采用斜垫圈。

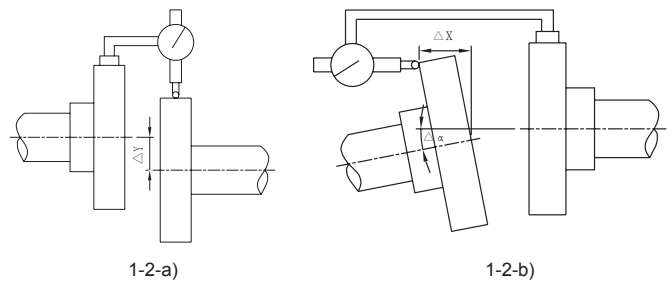


图 1-2: 用千分表测量两轴相对位移

1-2-a) 测量外缘 1-2-b) 测量端面

表 1 列出调整措施与调整后精度的大致关系。

联轴器调整后应达到的两轴对中精度与联轴器推荐的许用相对位移值有关，由于联轴器在工作过程中因受热变形或受载变形等各种原因，还会产生附加的相对位移。因此，调整后两轴之间存在的相对位移应小于联轴器的许用相对位移，一般降低 1~2 倍。

联轴器调整后，为了保持调整精度，并使部件装拆后，不在重复进行调整，应采用定位销将部件间的相对位置固定下来。

表 1 联轴器调整后两轴的对中精度

相对位移	不用垫圈调整	用垫圈调整	
		一般精度	较高精度
轴向位移 $\Delta X / \text{mm}$	不需控制部件的轴向位置 ± 3	需控制部件的轴向位置 $\pm 0.1 \sim \pm 0.5$	
径向位移 $\Delta Y / \text{mm}$	0.7~1.4	0.3~0.7	0.05~0.15
角向位移 $\Delta \alpha / \text{mm}$	0.6/100	0.6/100	(0.05~0.25) / 100

注:

1. 当联轴器尺寸较大时，调整精度低，表中系数取大值。
2. 实际上如采用精密测量工具，并经细致调整，调整后的对中误差要比表中值小得多。

联轴器 Coupling



膜片
联轴器



JMJ 型
膜片联轴器



蛇型弹簧
联轴器



JSS 型
蛇型弹簧联轴器



鼓形齿
联轴器



GLFICL 型
鼓形齿式联轴器



万向节
联轴器



SWC 万向
联轴器



FL 单节
膜片联轴器



FL 胀套式
波纹管联轴器

GELUFU 格鲁夫机械设备制造有限公司
Gelufu Machinery Equipment Manufacturing Co. Ltd

地址：河北-保定
邮编：071 000
电话：0312-6784766
传真：0312-6784733
网址：www.gelufu.com
邮箱：china@gelufu.com

